

# 中国水泥厂有限公司中国厂替代燃料综合利用项目

## 竣工环境保护验收其他需要说明的事项

根据《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，验收报告分为验收监测（调查）报告、验收意见和其他需要说明的事项等三项内容。建设单位在“其他需要说明的事项”中应当如实记载环境保护设施设计、施工和验收过程简况、环境影响报告书（表）及其审批部门审批决定中提出的除环境保护设施外的其他环境保护对策措施的实施情况，以及整改工作情况等。

现将中国水泥厂有限公司中国厂替代燃料综合利用项目竣工环境保护验收需要说明的具体内容和要求列举如下：

### 1 环境保护设施设计、施工和验收过程简况

#### 1.1 设计简况

根据项目环评及其批复的要求，本项目污染防治措施为：

##### 1.1.1 废水

本项目不新增员工生活污水及生产废水。

厂区内主要污水为员工生活污水、设备冷却水、余热锅炉冷却水。生活污水经污水处理站处理后达到《城市污水再生利用城市杂水水质》（GB/T18920-2020）表1中“城市绿化”标准后用于绿化；设备冷却水及余热锅炉冷却水循环使用，不外排。



图 1-1 生活污水处理流程图

##### 1.1.2 废气

本项目建成后产生的大气污染物主要为替代原料储库卸料及原料储存过程

产生的粉尘，回转窑窑尾废气等。本改建项目涉及的有组织废气污染源主要为回转窑窑尾废气，窑尾废气采用“低氮燃烧+高温焚烧+碱性环境+SNCR 脱硝+布袋除尘”处理后通过 80m 高 DA082 排气筒排放；无组织废气为替代原料储库卸料及原料储存过程产生的粉尘，粉尘治理设施为“除尘喷雾设备”。



除尘喷雾设备



物料运输



低氮燃烧+高温焚烧+碱性环境+SNCR 脱硝



SCR 脱硝



布袋除尘器+排气筒



在线监测

图 1-2 废物处理设施图

### 1.1.3 噪声

本项目噪声源主要包括双管变频铰刀、双轴螺旋输送机、无轴螺旋输送机等设备，通过利用合理布局、厂房隔声、设备减振削弱噪声，本项目厂界外周边50米范围内无声环境保护目标。

### 1.1.4 固体废物

本项目不新增固体废物。

现有一般固废暂存过程执行《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）中相关规定，废钢铁收集后暂存于废旧钢材仓库，作为物资回收再利用；除尘灰收集后送往生料均化库，进本项目水泥窑处置，不暂存；废耐火砖收集破碎后回用；生活垃圾委托环卫清运。

危险废物废油滤芯、废高压油管、废油漆桶委托南京乾鼎长环保能源发展有限公司处置，废油桶委托南通天地和环保科技有限公司处置，化验室废液、化验室试剂瓶委托南京化学工业园天宇固体废物处置有限公司处置，废电池委托江苏嘉汇再生资源利用有限公司处置，废润滑油委托无锡金东能环境科技有限公司处置，废脱硝催化剂委托安徽海螺资源综合利用科技有限公司处置。

厂区现有60m<sup>2</sup>危废堆场一座，不同危险废物分别采取措施、分开贮存。危废暂存场所按照《环境保护图形标志-固体废物贮存（处置场）》（GB15562.2-1995）、《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）设置标志牌，地面与裙脚均采用防渗材料建造，有耐腐蚀的硬化地面，确保地面无裂缝，地面渗透系数达到 $1.0\times 10^{-10}$ 厘米/秒，危险废物暂存场所做到“防风、防雨、防晒”，符合《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）的要求。危废暂存场所由专业人员操作、单独收集和贮运，严格执行《危险废物收集、贮运、运输技术规范》（HJ2025-2012）和《危险废物转移联单管理办法》，并制定好危险废物转移运输途中的污染防范及事故应急措施，严格按照要求办理有关手续。



危废贮存标识



监控



分区标识及管理制度



烟感报警器



防渗沟槽



收集池及提升泵

图 1-3 危废贮存设施现场图片

### 1.1.5 其他环境保护措施

#### (1) 区域防腐防渗措施

企业已按照污染防治分区的要求,对重点污染防治区和一般污染防治区采取相应等级的防渗措施,并重点做好危废贮存场所的防腐防渗处理。



危废贮存地面重点防渗



一般固体燃料贮存地面一般防渗

图 1-4 地面防渗现场图片

## (2) 应急物资储备

企业按规定配备了环境应急物资与装备、成立了应急救援队伍，与周边南京海螺绿色新型材料科技有限公司签订应急互助协议，应急时可依托社会机构和周边单位应急力量共同参与突发环境事件的应急处置。现有应急物资与装备、救援队伍能够保障应急需要。

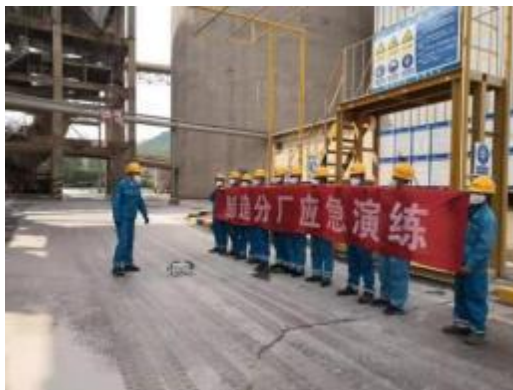


图 1-5 企业应急演练现场照片





图 1-6 企业应急物资储备

### (3) 规范化排污口、监测设施及在线监测装置

本项目依托现有 1 根排气筒（DA082），排气筒安装有在线监测系统，在线自动监测数据的采集和传输符合 HJ75 和 HJ212 的要求，并与环保部门联网，进行监督管理。企业已规范化设置废水、废气排放口，并建好监测设施。

表 1-7 企业废水、废气在线监测装置情况一览表

| 序号 | 排口名称      | 安装位置    | 型号     | 数量 | 监测因子          | 是否联网 |
|----|-----------|---------|--------|----|---------------|------|
| 1  | 回转窑窑尾废气排口 | 窑尾废气总排口 | PS7400 | 1  | 氮氮化物、二氧化硫、颗粒物 | 是    |
| 2  | 雨排口       | /       | /      | /  | 无在线           | /    |

## 1.2 施工简况

建设单位在与施工单位签订合同时已将环境保护设施建设纳入其中，要求施工单位严格按照设计方案进行施工。同时，明确了环境保护设施投资概算并制定建设进度。建设和施工单位在项目施工期落实了环评提出的各项环境保护措施。

## 1.3 验收过程简况

本项目于 2025 年 4 月竣工并开始调试，中国水泥厂有限公司委托南京源恒环境研究所有限公司开展竣工环境保护验收工作。2025 年 4 月 19 日至 20 日江苏全威检测有限公司安排人员进场采样（二噁英），4 月 29 日出具检测报告；2025 年 4 月 22 日至 23 日江苏天宇检测技术有限公司安排人员进场采样（除二噁英以外的废气、噪声），5 月 4 日出具检测报告。南京源恒环境研究所有限公司分析检测报告的数据并进行现场踏勘和资料收集，在此基础上编制了验收监测报告表。

建设单位于 2025 年 6 月 9 日组织召开验收会，经过各验收组成员及专家的现场检查 and 讨论，最终形成了验收意见，同意该项目通过竣工环保验收。

## 1.4 公众反馈意见及处理情况

经调查，本项目在设计、施工和验收期间未收到过公众反馈意见或投诉。

## 2 其他环境保护措施的落实情况

### 2.1 制度措施落实情况

#### (1) 环保组织机构及规章制度

建设单位安排专人负责环保管理并明确具体的职责，制定了安全生产和环保相关的规章制度，并对员工进行宣贯，要求在日常工作中严格遵照执行。

#### (2) 环境监测计划

本项目目前只进行了验收监测，后期将按照环评报告提出的环境监测计划委托有资质单位定期进行监测。

### 2.2 配套设施落实情况

#### (1) 区域削减及淘汰落后产能

无

#### (2) 防护距离控制及居民搬迁

50m 内无居民。

### 2.3 其他措施落实情况

本项目不涉及林地补偿、珍稀动植物保护、区域环境整治、相关外围工程建设等情况。

## 3 整改工作情况

无

中国水泥厂有限公司

2025 年 6 月 9 日