

江阴苏利化学股份有限公司
建设项目验收后变动环境影响分析

建设单位：江阴苏利化学股份有限公司

2026年3月

目 录

1 项目由来	1
2 变动情况	5
2.1 变动前环保手续情况	5
2.2 建设项目变动情况	8
2.2.1 性质	8
2.2.2 规模	8
2.2.3 地点	9
2.2.4 生产工艺	14
2.2.5 环境保护措施	45
2.3 对照分析汇总	59
3 环境影响分析	60
3.1 大气环境影响分析	60
3.1.1 废气排放口情况	60
3.1.2 自行监测计划	62
3.2 地表水环境影响分析	63
3.3 噪声环境影响分析	63
3.4 固废环境影响分析	63
3.5 土壤、地下水环境影响分析	63
3.6 环境风险影响分析	64
3.7 污染物排放总量	65
3.8 小结	66
4 结论	67

1 项目由来

江阴苏利化学股份有限公司成立于 2005 年 4 月，位于江阴市利港街道润华路 7 号，主要从事百菌清原药、农药制剂、四氯对苯二甲腈、五氯苯腈、四氯-2-氰基吡啶、三聚氰胺聚磷酸盐和复配阻燃母粒的生产，主要产品及设计产能为百菌清 14000 吨/年，农药制剂 24500 吨/年（其中可湿性粉剂 5000 吨/年、水分散粒剂 2500 吨/年、悬浮剂 8000 吨/年、悬浮种衣剂 2000 吨/年、悬乳剂 2000 吨/年、微胶囊悬浮剂 1000 吨/年、水剂 1000 吨/年、水乳剂 1500 吨/年、油悬浮剂 1500 吨/年），四氯对苯二甲腈和五氯苯腈共 2000 吨/年、四氯-2-氰基吡啶 3000 吨/年、三聚氰胺聚磷酸盐 1250 吨/年、复配阻燃母粒 5000 吨/年。同时，苏利化学为危险废物经营企业，目前已取得危险废物经营许可证（JSLG0281OOD365-8），经营品种为：处置、利用含铁废盐酸（HW34，313-001-34、900-300-34、900-304-34、900-307-34）100000 吨/年，产生副产品盐酸 49000 吨/年、三氯化铁 40000 吨/年、氯化钙 15000 吨/年、次氯酸钙 7800 吨/年。

公司已领取排污许可证，有效期为 2024 年 5 月 24 日至 2029 年 5 月 23 日，许可证编号为 91320000772480323Y001P。

根据原环保手续，公司生产过程需使用液氯，在氯气气化室设置 3 台液氯罐式集装箱和 1 台应急罐。无锡市应急管理局于 2025 年 3 月 5 日下发《告知函》，要求企业严格按照《化工企业氯气安全技术规范》（GB11984-2024）6.1.7 条“液氯罐式集装箱、罐式专用车辆不应作为固定储罐使用”等要求强化涉氯场所安全风险管控，落实整改措施，有效防范事故发生，自 2025 年 8 月 1 日起，不得继续将液氯罐式集装箱、罐式专用车作为固定储罐使用。故公司在现有厂区内进行了液氯储存安全提升，将原有的液氯储存方式进行改造，不再使用原有的移动式液氯罐式集装箱储存，而建设为固定式液氯储罐储存，液氯储罐与生产线气化器通过管道直接连接，不作为日常多余液氯储存使用。

公司“液氯储存安全提升项目”于 2025 年 6 月 6 日取得江阴市数据局出具的江苏省投资项目备案证（澄数投备〔2025〕23 号），建设内容为：公司在现厂区内进行液氯储存安全提升：1、利用原氯气气化室改造为液氯储罐厂房，拆除原有 3 台液氯罐式集装箱（单台容积为 21.667m³，单台储量为 25 吨，总储量为 75 吨）和 1 台应急罐（单台容积为 21.667m³，可储量 25 吨液氯），新建 2 台液氯固定式储罐（单台容

积为 31.8m³，单台储量为 37.39 吨，总储量为 74.78 吨）及 1 台液氯应急罐（单台容积为 31.8m³，可储量 37.39 吨液氯），满足事故下倒罐和储罐密闭储存要求；2、将原氯气气化室配有的 4 套自动化控制且功能完备的接卸鹤位设施，拆除 2 套，保留 2 套并调整其中 1 套鹤位设施位置，满足日常卸车及接卸密闭化的要求，并利用原气化室西侧的事故氯吸收装置事故应急系统，满足意外泄漏事故的应急处置要求。

根据《省生态环境厅关于加强涉变动项目环评与排污许可管理衔接的通知》（苏环办〔2021〕122 号），公司对项目实际变动内容进行分析，对照《建设项目环境影响评价分类管理名录（2021 年版）》，变动内容无需纳入环评管理。

变动情况及对照分析汇总详见表 1-1。

表 1-1 公司变动情况及对照分析汇总表

类型	变动前	变动后	变动原因	对照结果
规模	设置 3 台液氯罐式集装箱（单台容积 21.667m ³ ，单台储量为 25 吨，总储量为 75 吨）和 1 台应急罐（单台容积 21.667m ³ ，可储量为 25 吨液氯，应急罐日常为空置，用于事故状态下倒罐使用）。	设置 2 台液氯固定式储罐（单台容积为 31.8m ³ ，单台储量为 37.39 吨，总储量为 74.78 吨）及 1 台液氯应急罐（单台容积 31.8m ³ ，可储量为 37.39 吨液氯，应急罐日常为空置，用于事故状态下倒罐使用）。	无锡市应急管理局于 2025 年 3 月 5 日下发《告知函》，要求企业严格按照《化工企业氯气安全技术规范》（GB11984-2024）6.1.7 条“液氯罐式集装箱、罐式专用车辆不应作为固定储罐使用”等要求强化涉氯场所安全风险管控，落实整改措施，有效防范事故发生，自 2025 年 8 月 1 日起，不得继续将液氯罐式集装箱、罐式专用车辆作为固定储罐使用。故公司将液氯罐式集装箱改为液氯固定式储罐，氯气气化室改名为液氯储罐厂房。	不增加液氯储存能力，液氯由液氯罐式集装箱运送至厂区液氯卸车区，接管后利用压差方式将液氯输送至液氯储罐厂房内液氯储罐，液氯储罐与生产线气化器通过管道直接连接，不作为日常多余液氯储存使用，液氯经管道输送至气化器气化后送入氯气缓冲罐，再通入后续各用气点生产使用，不属于危险品仓储，对照《建设项目环境影响评价分类管理名录（2021 年版）》，变动内容无需纳入环评管理。
地点	位于江阴市利港街道润华路 7 号。厂区由西向东、由北向南依次主要布置石灰配制区、仓库 3、储罐区、三废处理区、辅助车间 1、综合楼、办公楼、尾气吸收区、后处理车间 1、氯化车间、后处理车间 2、液体制剂车间、甲类仓库、氯气气化室、油炉、空压车间、高配间、原料仓库、仓库、丙类仓库、成品仓库、MPP 车间、固体制剂车间、固废焚烧车间。含氯尾气吸收装置、后处理车间 1 分别设有 100m 卫生防护距离，液体制剂车间、甲苯储罐区、阻燃母粒生产区、固废焚烧车间设有 50m 卫生防护距离。	位于江阴市利港街道润华路 7 号。厂区由西向东、由北向南依次主要布置石灰配制区、仓库 3、储罐区、三废处理区、辅助车间 1、综合楼、办公楼、尾气吸收区、后处理车间 1、氯化车间、后处理车间 2、液体制剂车间、甲类仓库、液氯储罐厂房、油炉、空压车间、高配间、原料仓库、仓库、丙类仓库、成品仓库、MPP 车间、固体制剂车间、固废焚烧车间。含氯尾气吸收装置、后处理车间 1 分别设有 100m 卫生防护距离，液体制剂车间、甲苯储罐区、阻燃母粒生产区、固废焚烧车间设有 50m 卫生防护距离。		未重新选址，氯气气化室改名为液氯储罐厂房，不改变原有建筑主体结构、火灾危险性分类和耐火等级，只对建筑内设备进行更换。不会导致环境防护距离范围变化。

生产工艺	<p>设置 3 台液氯罐式集装箱（单台容积 21.667m³，单台储量为 25 吨，总储量为 75 吨）和 1 台应急罐（单台容积 21.667m³，可储量为 25 吨液氯）。液氯由液氯罐式集装箱运送至厂区液氯卸车区，接管后利用压差方式将液氯输送至氯气气化室内液氯罐式集装箱，再经管道输送至气化器气化，送入氯气缓冲罐，再通入后续各用气点生产使用。</p>	<p>设置 2 台液氯固定式储罐（单台容积为 31.8m³，单台储量为 37.39 吨，总储量为 74.78 吨）及 1 台液氯应急罐（单台容积 31.8m³，可储量为 37.39 吨液氯）。液氯由液氯罐式集装箱运送至厂区液氯卸车区，接管后利用压差方式将液氯输送至液氯储罐厂房内液氯储罐，液氯储罐与生产线气化器通过管道直接连接，不作为日常多余液氯储存使用，液氯经管道输送至气化器气化，送入氯气缓冲罐，再通入后续各用气点生产使用。</p>		<p>不增加储存能力，液氯罐式集装箱、液氯固定式储罐均无废气产生，不会导致大气污染物无组织排放量增加。</p>
------	---	--	--	---

2 变动情况

2.1 变动前环保手续情况

江阴苏利化学股份有限公司（以下简称“苏利化学”）是江苏苏利精细化工股份有限公司（以下简称“苏利精细”）的子公司，两公司位于同一厂区内。2023年5月，苏利化学与苏利精细签订资产转让协议，将苏利精细的所有生产业务合并至苏利化学，相关生产厂房、设备等均转让给苏利化学。公司已领取排污许可证，有效期为2024年5月24日至2029年5月23日，许可证编号为91320000772480323Y001P。

苏利化学现有项目建设、审批及验收情况见表2.1-1，苏利精细现有项目建设、审批及验收情况见表2.1-2。

表 2.1-1 苏利化学现有项目建设、审批以及验收情况

项目名称	产品方案	环评批复	“三同时”竣工验收	备注
年产4400吨百菌清系列、500吨四氯对苯二甲腈和11000吨阻燃剂系列产品移地改扩建项目环境影响补充报告表	年产4400吨百菌清、500吨四氯对苯二甲腈和11000吨阻燃剂系列产品	无锡市环保局 2006.9.15	2009.6.30通过无锡市环保局“三同时”验收	已建
更新改造锅炉环境影响申报（登记）表		江阴市环保局 2008.12.28		已建
年产4400吨百菌清系列、500吨四氯对苯二甲腈和11000吨阻燃剂系列产品改扩建项目环境影响评价修编报告		/		已建
江阴苏利化学股份有限公司回顾性评价报告	年产百菌清原药14000吨、百菌清制剂5500吨、副产品盐酸49000吨、三氯化铁40000吨、氯化钙15000吨、次氯酸钙7800吨	无锡市环保局 锡环管[2012]46号 2012.7.9	2013.1.29通过江阴市环保局“三同时”验收，验收产能为年产14000吨百菌清、副产49000吨盐酸、40000吨三氯化铁、15000吨氯化钙、7800吨次氯酸钙、5500吨制剂类产品	已建
年产3000吨可湿性粉剂、2000吨水分散粒剂、5000吨悬浮剂项目环境影响报告表	新增年产3000吨可湿性粉剂、2000吨水分散粒剂、5000吨悬浮剂	无锡市环保局 锡环管[2013]72号 2013.6.17	2016.1.8一阶段通过无锡市环保局验收（锡环管验[2016]5号）； 2019.12.18，二阶段固废污染防治设施通过无锡市环保局验收（锡环管验[2019]9号），废水、废气、噪声污染防治设施通过企业自主验收；	已建

			2020.1.9 三阶段通过企业自主验收	
年产 9000 吨农药制剂类产品技改项目环境影响报告表	新增年产 2000 吨悬浮种衣剂、2000 吨悬浮乳剂、1000 吨微胶囊悬浮剂、1000 吨水剂、1500 吨水乳剂和 1500 吨油悬浮剂	无锡市环保局 锡环表复[2014]35 号 2014.8.26	2016.1.7 一阶段通过无锡市环保局验收（锡环管验[2016]4 号）； 2020.1.9 二阶段通过企业自主验收	已建
新增 1 台有机热载体炉项目环境影响报告表	/	江阴市环保局 201632028100108 2016.3.11	2016.10.9 通过江阴市环保局“三同时”验收	已建
高温等离子技术应用综合治理项目环境影响报告表	/	江阴市环保局 201732028100315 2017.7.18	/	在建
环保提升改造项目环境影响报告表	/	江阴市环保局 20183208101167 2018.7.25	2020.5.14 通过企业自主验收	已建
低氮改造环境影响登记表	/	备案号： 202032028100001569 2020.5.28	/	已建
无组织废气治理环境影响登记表	/	备案号： 202032028100003343 2020.9.9	/	已建
低氮改造环境影响登记表	/	备案号： 202032028100003799 2020.10.30	/	已建
危废库废气收集治理环境影响登记表	/	备案号： 202232028100000239 2022.3.1	/	已建
排气筒合并改造环境影响登记表	/	备案号： 202232028100000338 2022.3.16	/	已建
出料间无组织废气收集处理环境影响登记表	/	备案号： 202232028100000404 2022.3.28	/	已建
活性炭吸附解析处理装置改造环境影响登记表	/	备案号： 202232028100000405 2022.3.28	/	已建
水分散粒剂尾气处理设施改造环境影响登记表	/	备案号： 202232028100000407 2022.3.28	/	已建
无水氯化钙干燥废气处理措施环境影响登记表	/	备案号： 202232028100000406 2022.3.28	/	已建
氯化车间排气筒合并环境影响登记表	/	备案号： 202332028100000642 2023.6.19	/	已建
后处理车间 1 投料、包	/	备案号：	/	已建

装环节无组织颗粒物收集处理环境影响登记表		202332028100000715 2023.7.13		
后处理车间2颗粒物废气处理环境影响登记表	/	备案号: 202332028100000717 2023.7.13	/	已建
制剂车间颗粒物废气收集处理环境影响登记表	/	备案号: 202332028100000719 2023.7.13	/	已建
液体制剂车间颗粒物废气处理环境影响登记表	/	备案号: 202332028100000720 2023.7.13	/	已建
尾气处理系统改造环境影响登记表	/	备案号: 202332028100000721 2023.7.13	/	已建
污水预处理设施环境影响登记表	/	备案号: 202332028100000724 2023.7.14	/	已建
制剂车间新增布袋除尘器环境影响登记表	/	备案号: 202332028100000725 2023.7.14	/	已建
制剂车间颗粒物去除效率提升改造环境影响登记表	/	备案号: 202332028100000733 2023.7.17	/	已建
江阴苏利化学股份有限公司建设项目验收后变动环境影响分析	/	/	/	已建
导热油炉低氮改造环保提升项目环境影响报告表	/	江苏江阴临港经济开发区管理委员会 澄港开委环审〔2024〕17号 2024.3.11	2024.10.9通过企业自主验收	已建

表 2.1-2 苏利精细现有项目建设、审批以及验收情况

项目名称	产品方案	环评批复	“三同时”竣工验收	备注
江阴市苏利精细化工有限公司移地改、扩建项目环境影响报告表	/	无锡市环保局 2003.10.21	/	已建
新建实验楼项目环境影响报告表	/	/	2013.1.29 通过江阴市环保局“三同时”验收	已建
江阴市苏利精细化工有限公司回顾性评价报告	四氯对苯二甲腈 2000 吨/年	无锡市环保局 锡环管[2012]45 号 2012.7.9	2013.1.29 通过江阴市环保局“三同时”验收	已建
年产 3000 吨四氯-2-氰基吡啶扩建项目环境影响报告书	四氯-2-氰基吡啶 3000 吨/年	无锡市环保局 锡环管[2013]29 号 2013.5.31	2014.11.27 通过江阴市环保局“三同时”验收	已建
年产 2500 吨三聚氰胺聚磷酸盐、10000 吨复配阻燃母粒及仓库扩建项目环境影响报告书	三聚氰胺聚磷酸 2500 吨/年、复配 阻燃母粒 10000 吨/年及仓库	无锡市环保局 锡环管[2013]28 号 2013.5.31	2016.1.8 一期（1250 吨三聚氰胺聚磷酸、5000 吨复配阻燃母粒及仓库）通过无锡市环保局“三同时”验收（锡环管验[2016]3 号）	一期已建，二期未建且不再建设

调整产品结构年产 1000 吨五氯苯腈项目环境保护自查评估报告	五氯苯腈 1000 吨/年	江阴市项目清理领导小组办公室 告知函编号: 12219 2017.11.29	/	已建
环保提升改造项目环境影响报告表	/	江阴市环保局 201832028101169 2018.7.25	2020.5.14 通过企业自主验收	已建
MPP 车间无组织收集环境影响登记表	/	备案号: 202232028100000408 2022.3.28	/	已建
导热油炉低氮改造环境影响登记表	/	备案号: 202232028100000370 2023.4.20	/	已建
江苏苏利精细化工股份有限公司建设项目验收后变动环境影响分析	/	/	/	已建

2.2 建设项目变动情况

2.2.1 性质

对照原环保手续，公司仍从事百菌清原药、农药制剂、四氯对苯二甲腈、五氯苯腈、四氯-2-氰基吡啶、三聚氰胺聚磷酸盐和复配阻燃母粒的生产，及含铁废盐酸的处置利用，项目的开发、使用功能未发生变化。

2.2.2 规模

对照原环保手续，公司生产能力及危废处置能力均保持不变，产品产能具体见表 2.2-1，危废处置方案见表 2.2-2。

表 2.2-1 主要产品方案

工程名称	产品名称、规格	设计能力 (t/a)	年运行时间
氯化车间、后处理车间 1、后处理车间 2	百菌清原药	14000	7200h
	四氯对苯二甲腈/五氯苯腈	2000	
	四氯-2-氰基吡啶	3000	
固体制剂车间	可湿性粉剂	5000	
	水分散粒剂	2500	
液体制剂车间	悬浮剂	8000	
	悬浮种衣剂	2000	
	悬乳剂	2000	
	微胶囊悬浮剂	1000	
	水剂	1000	
	水乳剂	1500	
	油悬浮剂	1500	
/	小计	24500	

MPP 车间	三聚氰胺聚磷酸盐		1250
	复配阻燃母粒	复配 MPP 阻燃母粒	1750
		复配 DBDPE 阻燃母粒	3250
		小计	5000
尾气吸收区	副产品	盐酸 (31%)	49000
		三氯化铁 (45%)	40000
		氯化钙	15000
		次氯酸钙 (45%)	7800

表 2.2-2 危废处置方案

危废处置类别	主要化学组成	废物代码	核准经营处置量 (t/a)	备注
含铁废盐酸 (HW34)	HCl、Fe ²⁺	313-001-34 900-300-34 900-304-34 900-307-34	100000	不发生变动

2.2.3 地点

经对照原环保手续，公司未重新选址，厂区平面布置未变动，仅氯气气化室改名为液氯储罐厂房，不改变原有建筑主体结构、火灾危险性分类和耐火等级，只对建筑内设备进行更换。周边未新增敏感目标。

变动前外购液氯由液氯罐式集装箱运送至厂区液氯卸车区，接管后利用压差方式将液氯输送至氯气气化室内液氯罐式集装箱，再经管道输送至气化器气化，送入氯气缓冲罐，再通入后续各用气点生产使用。共设置 3 台液氯罐式集装箱（单台容积 21.667m³，单台储量为 25 吨，总储量为 75 吨）和 1 台应急罐（单台容积 21.667m³，可储量为 25 吨液氯）。

无锡市应急管理局于 2025 年 3 月 5 日下发《告知函》，要求企业严格按照《化工企业氯气安全技术规范》（GB11984-2024）6.1.7 条“液氯罐式集装箱、罐式专用车辆不应作为固定储罐使用”等要求强化涉氯场所安全风险管控，落实整改措施，有效防范事故发生，自 2025 年 8 月 1 日起，不得继续将液氯罐式集装箱、罐式专用车作为固定储罐使用。故公司变动后外购液氯由液氯罐式集装箱运送至厂区液氯卸车区，接管后利用压差方式将液氯输送至液氯储罐厂房内液氯储罐，液氯储罐与生产线气化器通过管道直接连接，不作为日常多余液氯储存使用，液氯经管道输送至气化器气化，送入氯气缓冲罐，再通入后续各用气点生产使用。共设置 2 台液氯固定式储罐（单台容积为 31.8m³，单台储量为 37.39 吨，总储量为 74.78 吨）及 1 台液氯应急罐

(单台容积 31.8m^3 ，可储量为 37.39 吨液氯)，不增加液氯储存能力。

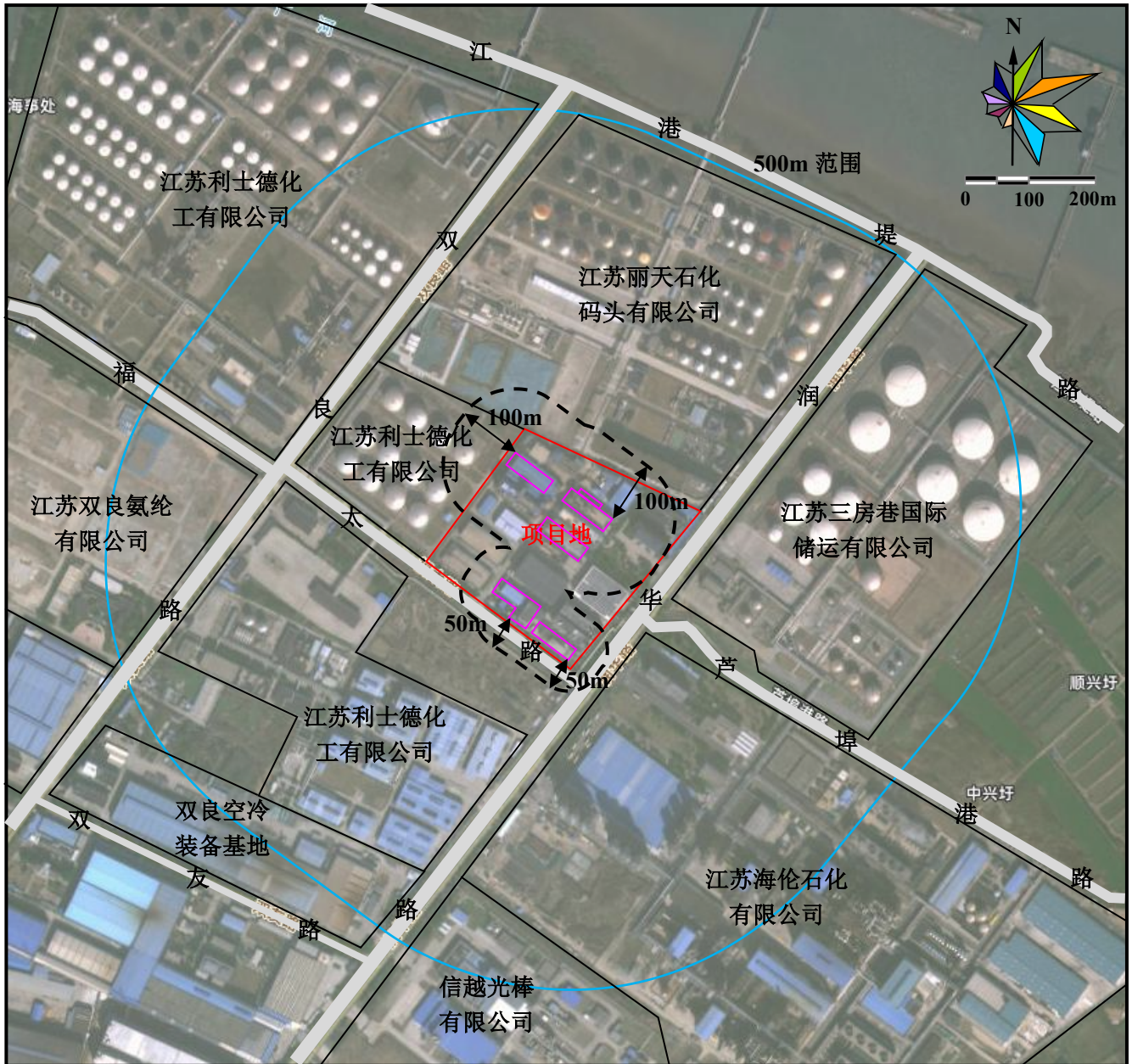
变动前后厂区平面布置分别见图 2.2-1、图 2.2-2，周边敏感目标见图 2.2-3。



图 2.2-1 变动前厂区平面布置图



图 2.2-2 变动后厂区平面布置图



图例：□ 项目地；— 卫生防护距离包络线（含氯尾气吸收装置、后处理车间 1 分别设置 100m 卫生防护距离，以液体制剂车间、甲苯储罐区、阻燃母粒生产区、固废焚烧车间设置 50m 卫生防护距离）

图 2.2-3 周边敏感目标情况（未新增）

2.2.4 生产工艺

2.2.4.1 生产工艺流程

一、百菌清原药

经对照原环保手续，本次变动不涉及百菌清原药生产工艺，百菌清原药生产工艺流程具体见图 2.2-4~图 2.2-6（其中 G—废气、N—噪声、S—固废）。

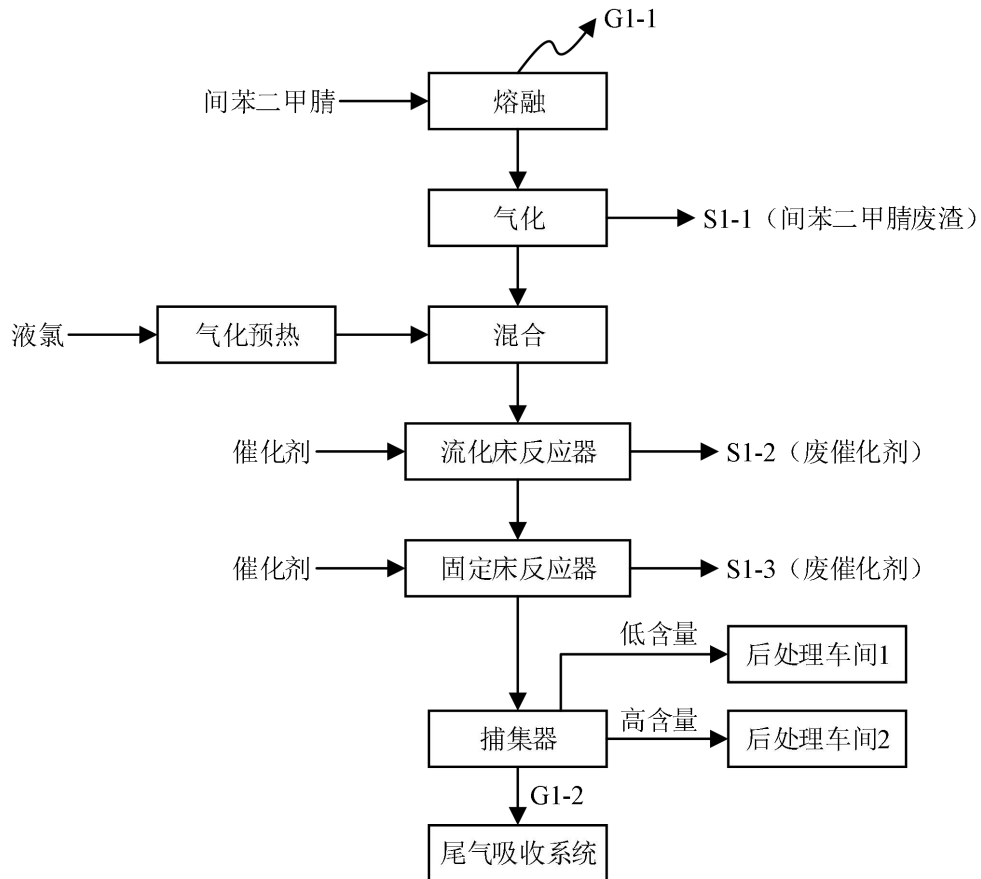


图 2.2-4 百菌清原药生产反应段工艺流程图

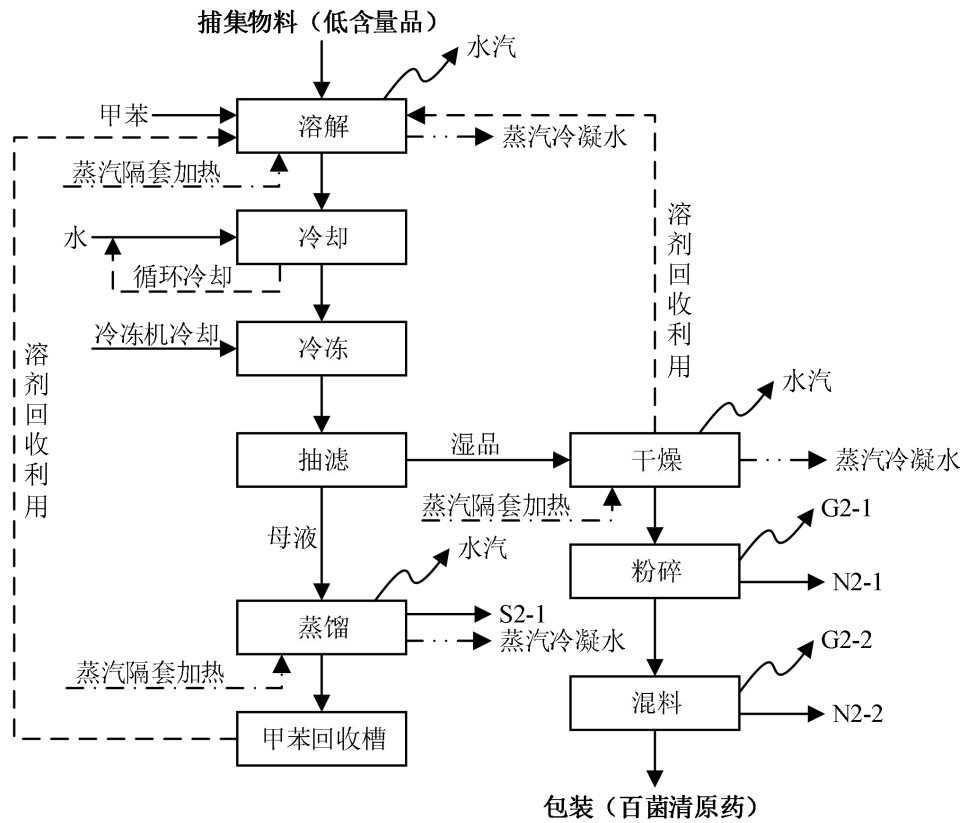


图 2.2-5 百菌清原药后处理车间 1# (即精制) 工艺流程图

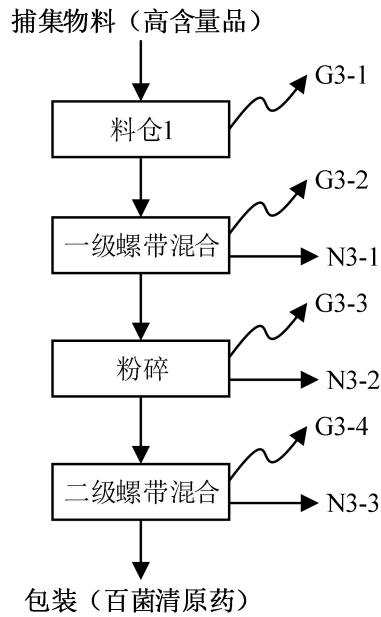


图 2.2-6 百菌清原药后处理车间 2# (即高含量品百菌清包装) 工艺流程图

二、废酸及含氯尾气处理工艺

经对照原环保手续，本次变动不涉及废酸及含氯尾气处理工艺，废酸及含氯尾气处理工艺具体见图 2.2-7 (其中 G—废气、S—固废)。

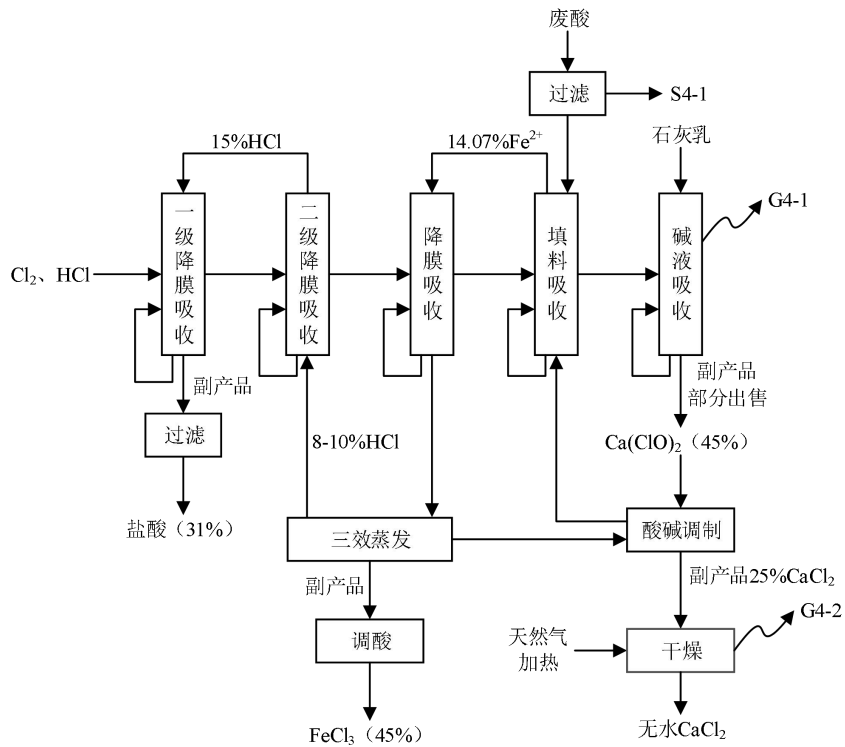


图 2.2-7 废酸及含氯尾气处理工艺流程图

三、农药制剂

经对照原环保手续，本次变动不涉及农药制剂生产工艺，农药制剂生产工艺流程具体见图 2.2-8~图 2.2-16（其中 G—废气、N—噪声、S—固废）。

(1) 可湿性粉剂

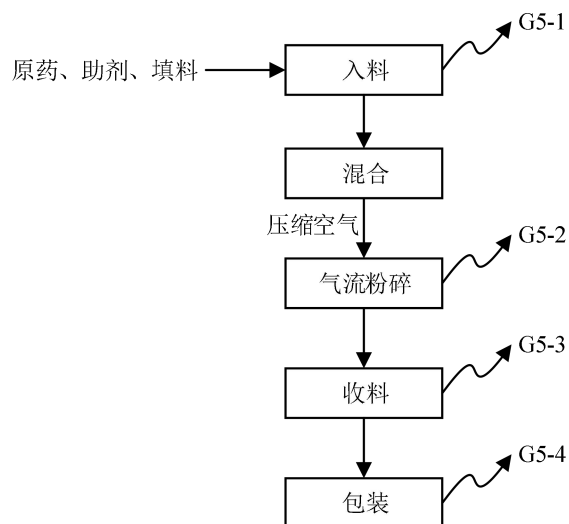


图 2.2-8 可湿性粉剂生产工艺流程图

(2) 水分散粒剂

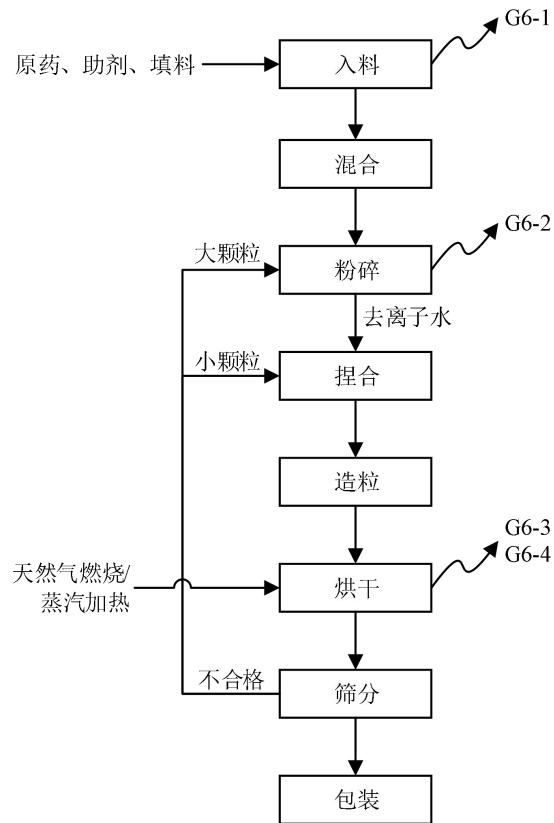


图 2.2-9 水分散粒剂生产工艺流程图

(3) 悬浮剂

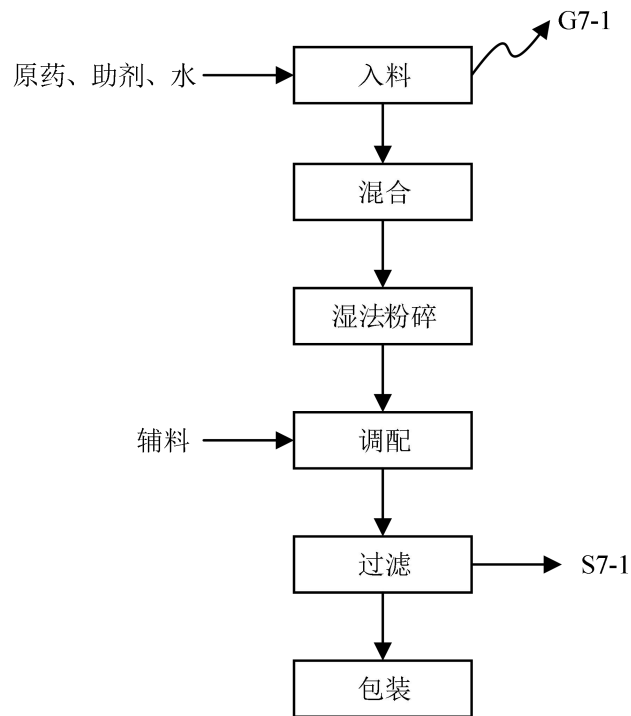


图 2.2-10 悬浮剂生产工艺流程图

(4) 悬浮种衣剂

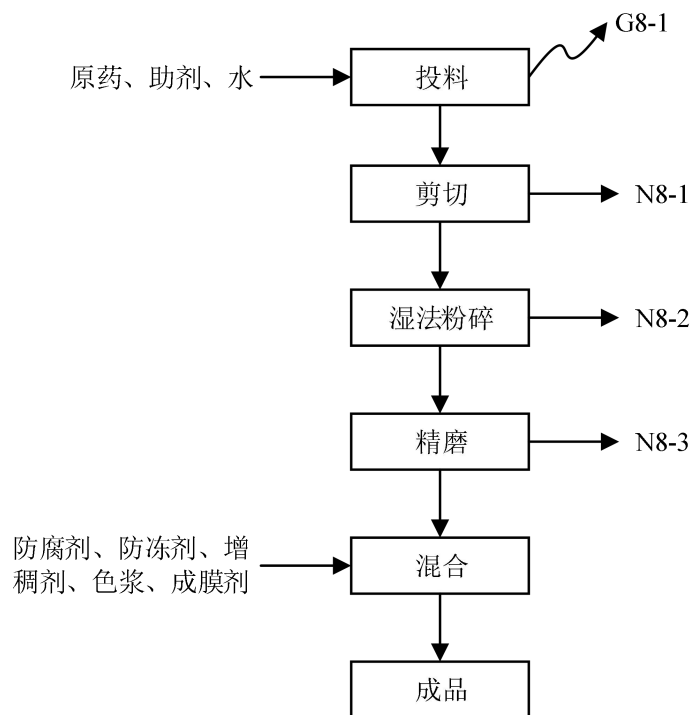


图 2.2-11 悬浮种衣剂生产工艺流程图

(5) 悬乳剂

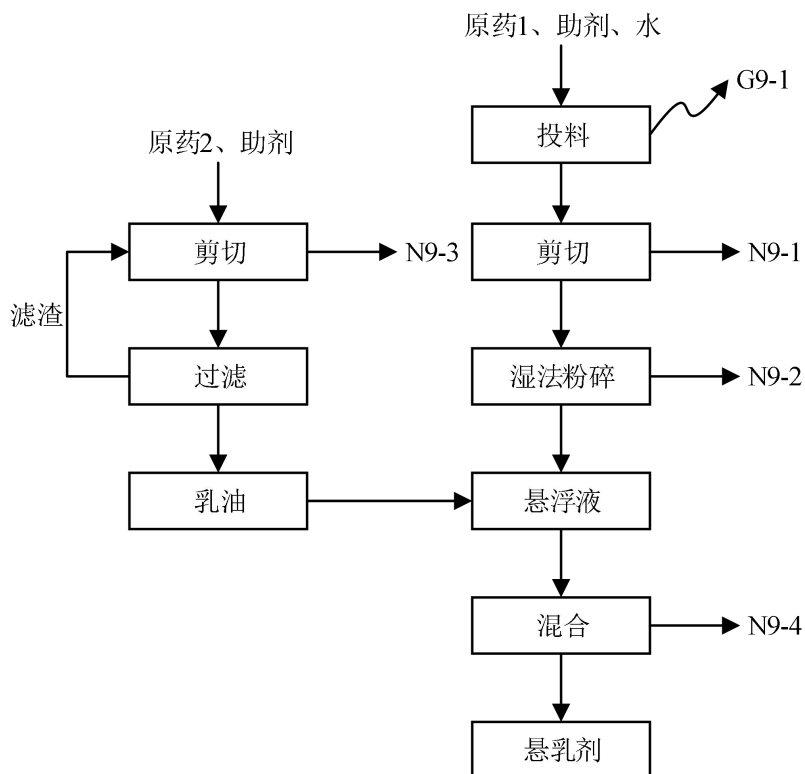


图 2.2-12 悬乳剂生产工艺流程图

(6) 微胶囊悬浮剂

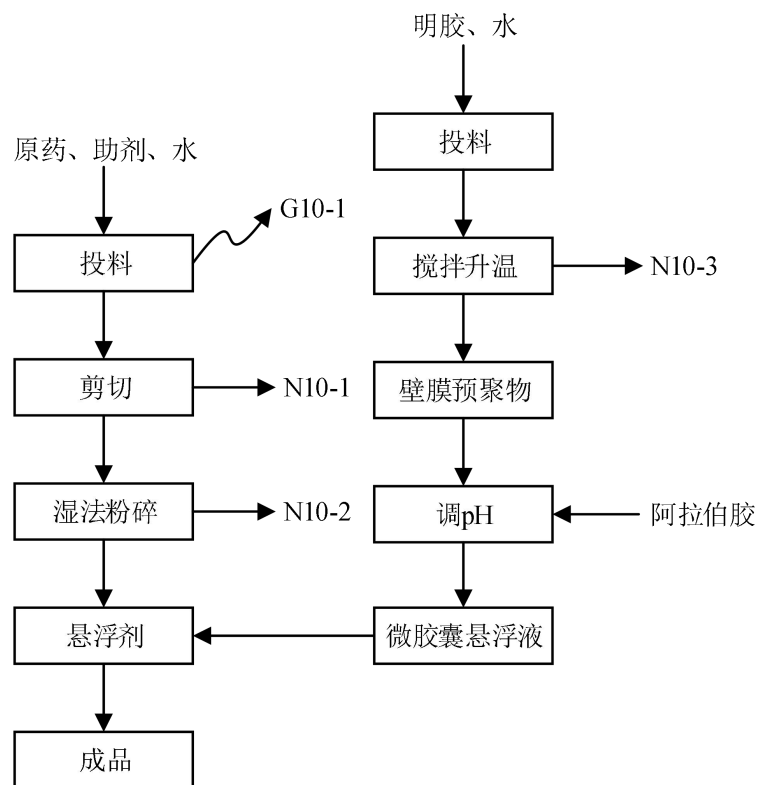


图 2.2-13 微胶囊悬浮剂生产工艺流程图

(7) 水剂

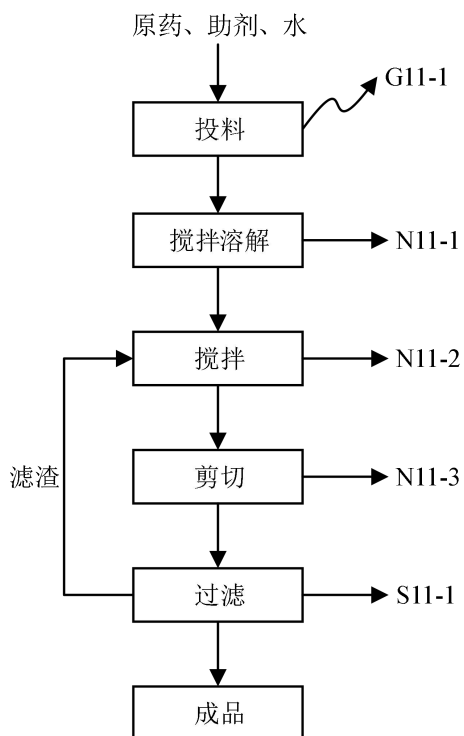


图 2.2-14 水剂生产工艺流程图

(8) 水乳剂

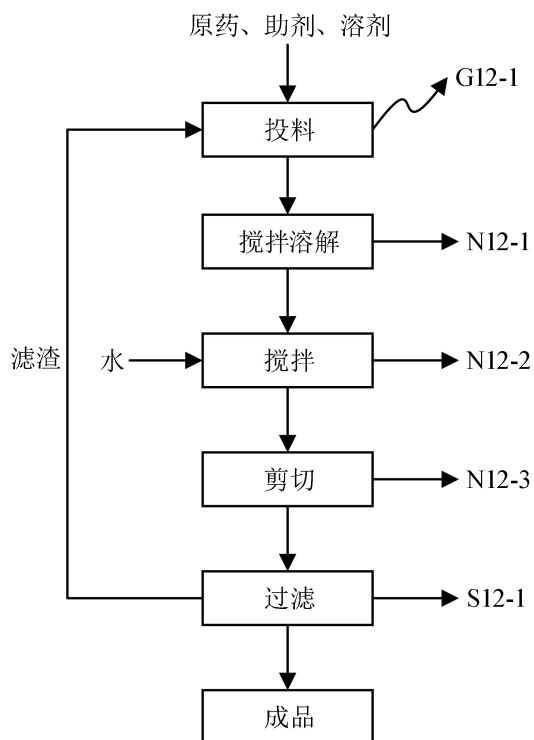


图 2.2-15 水乳剂生产工艺流程图

(9) 油悬浮剂

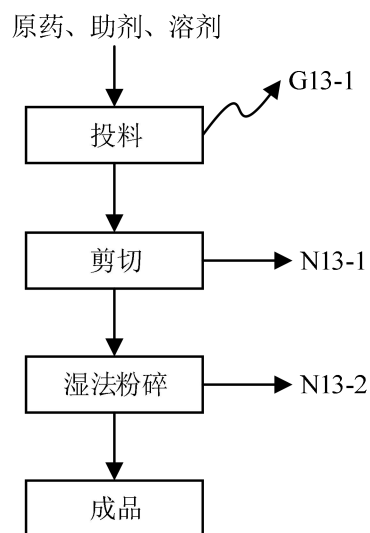


图 2.2-16 油悬浮剂生产工艺流程图

四、四氯对苯二甲腈/五氯苯腈

经对照原环保手续，本次变动不涉及四氯对苯二甲腈/五氯苯腈生产工艺，四氯对苯二甲腈/五氯苯腈生产工艺流程具体见图 2.2-17、图 2.2-18（其中 G—废气、N—噪声、S—固废）。

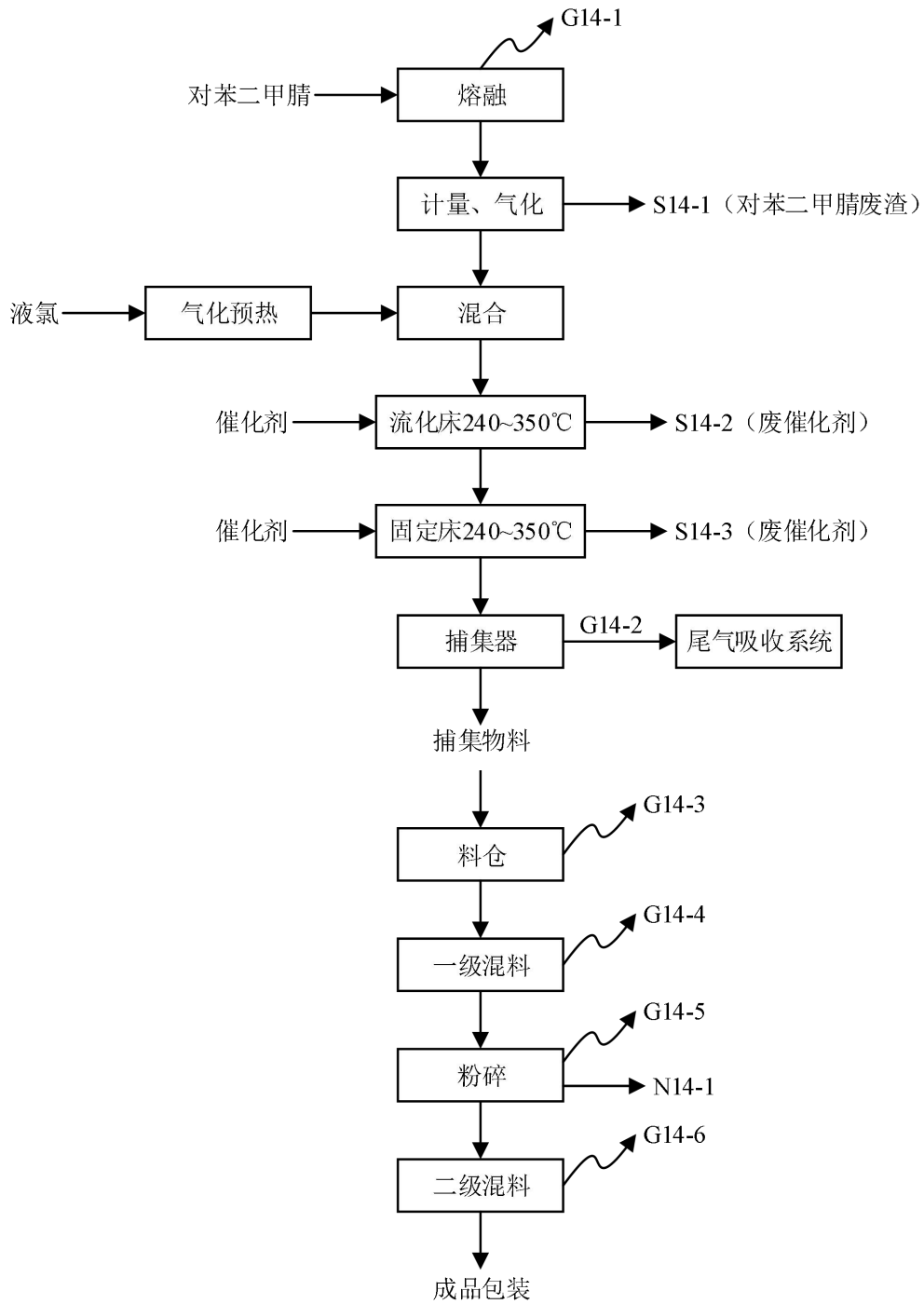


图 2.2-17 四氯对苯二甲腈生产工艺流程图

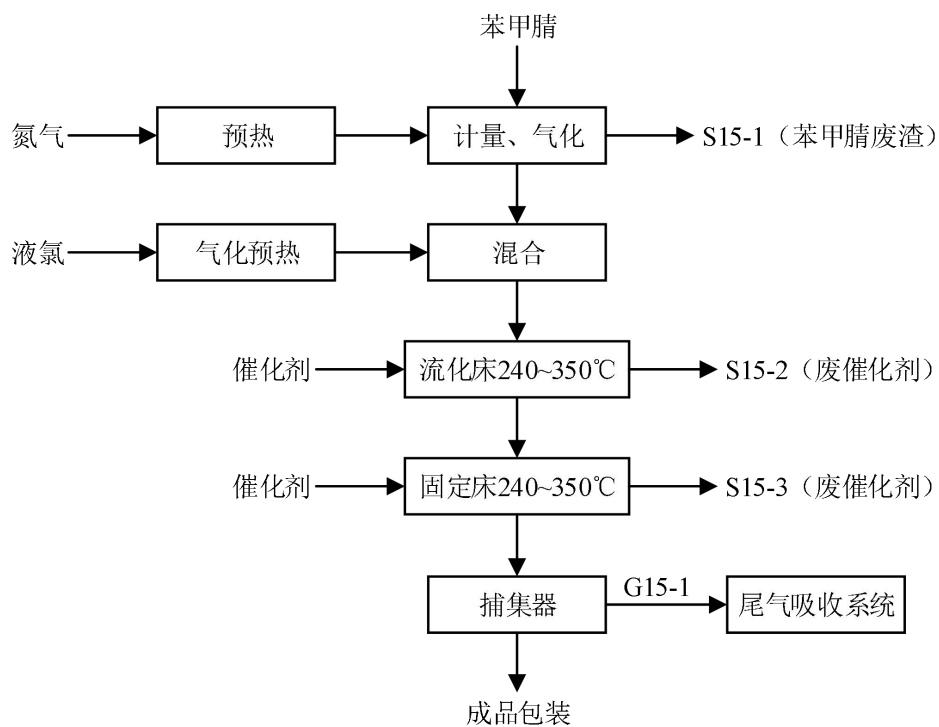


图 2.2-18 五氯苯腈生产工艺流程图

五、四氯-2-氰基吡啶

经对照原环保手续，本次变动不涉及四氯-2-氰基吡啶生产工艺，四氯-2-氰基吡啶生产工艺流程具体见图 2.2-19（其中 G—废气、S—固废）。

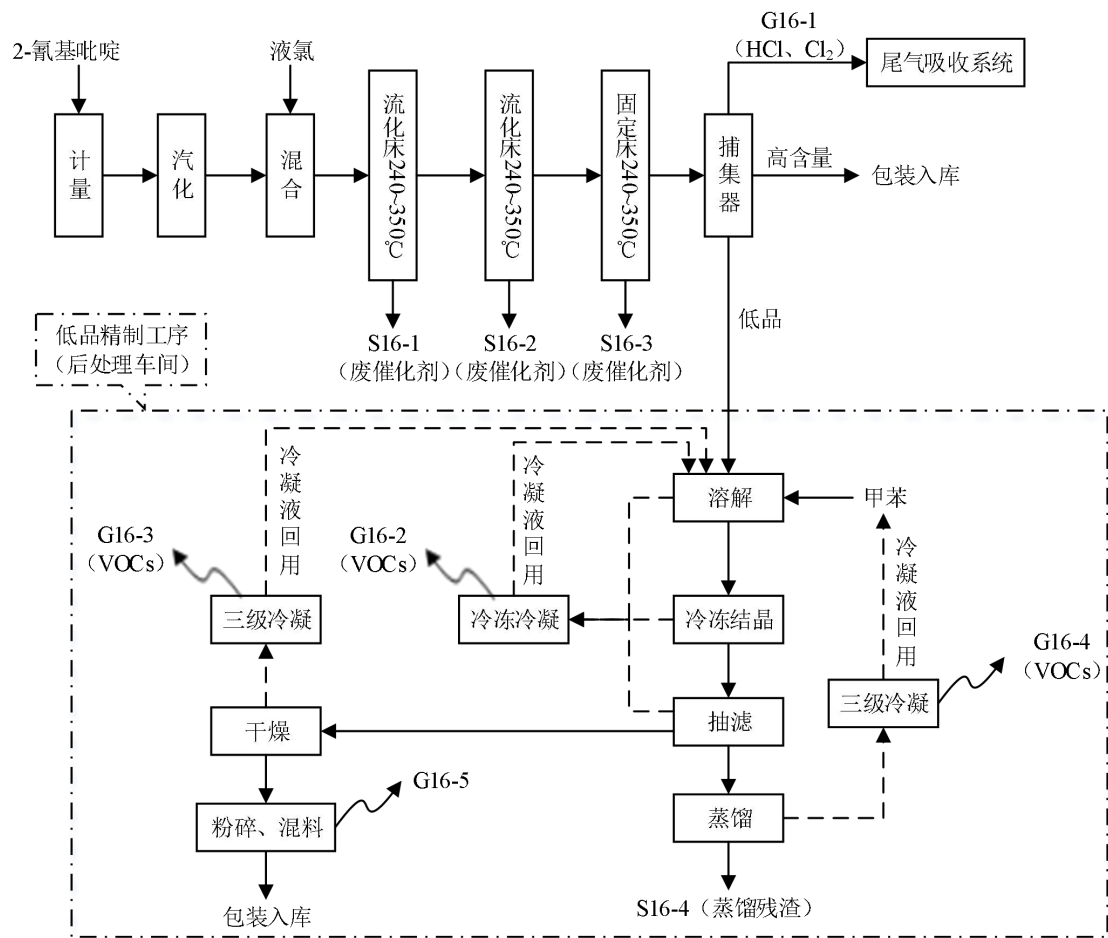


图 2.2-19 四氯-2-氨基吡啶生产工艺流程图

六、三聚氰胺聚磷酸盐

经对照原环保手续，本次变动不涉及三聚氰胺聚磷酸盐生产工艺，三聚氰胺聚磷酸盐生产工艺流程具体见图 2.2-20（其中 G—废气）。

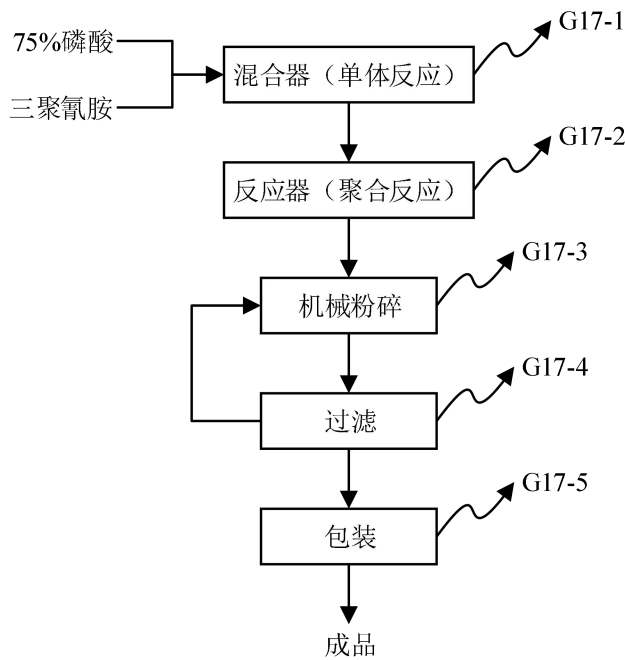


图 2.2-20 三聚氰胺聚磷酸盐生产工艺流程图

七、复配阻燃母粒

经对照原环保手续，本次变动不涉及复配阻燃母粒生产工艺，复配阻燃母粒生产工艺流程具体见图 2.2-21（其中 G—废气、N—噪声）。

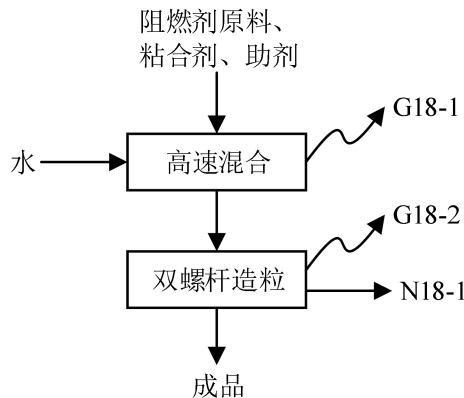


图 2.2-21 复配阻燃母粒生产工艺流程图

2.2.4.2 生产设备

公司在现有厂区内进行了液氯储存安全提升：1、利用原氯气气化室改造为液氯储罐厂房，拆除原有 3 台液氯罐式集装箱和 1 台应急罐，新建 2 台液氯固定式储罐及 1 台液氯应急罐，满足事故下倒罐和储罐密闭储存要求；2、将原氯气气化室配有的 4 套自动化控制且功能完备的接卸鹤位设施，拆除 2 套，保留 2 套并调整其中 1 套鹤位设施位置，满足日常卸车及接卸密闭化的要求，并利用原气化室西侧的事故氯吸收装

置事故应急系统，满足意外泄漏事故的应急处置要求。

外购液氯由液氯罐式集装箱运送至厂区液氯卸车区，接管后利用压差方式将液氯输送至液氯储罐厂房内液氯储罐，液氯储罐与生产线气化器通过管道直接连接，不作为日常多余液氯储存使用，液氯经管道输送至气化器气化，送入氯气缓冲罐，再通入后续各用气点生产使用。

变动前后主要设备情况见表 2.2-5。

项目不属于危险品仓储，对照《建设项目环境影响评价分类管理名录（2021 年版）》，变动内容无需纳入环评管理。

表 2.2-5 主要生产设备

装置	变动前			变动后				备注
	设备名称	规格	数量 (台套)	设备名称	规格	数量 (台套)	增减量 (台套)	
百菌清原 药生产装 置	氯气缓冲罐	Φ1600×2000, 5.2m ³	2	氯气缓冲罐	Φ1600×2000, 5.2m ³	2	0	未发生变动
	液氯气化器	Φ1800×1800, 6m ³	1	液氯气化器	Φ1800×1800, 6m ³	1	0	
	氯气加热器	Φ500×3000, 40m ²	3	氯气加热器	Φ500×3000, 40m ²	3	0	
		Φ500×3000, 30m ²	2		Φ500×3000, 30m ²	2	0	
		Φ500×3000, 80m ²	2		Φ500×3000, 80m ²	2	0	
	氮气缓冲罐	Φ1800×2600, 5.2m ³	2	氮气缓冲罐	Φ1800×2600, 5.2m ³	2	0	
	氮气加热器	Φ500×3000, 20m ²	7	氮气加热器	Φ500×3000, 20m ²	7	0	
	氯气分汽缸	Φ377×4390	1	氯气分汽缸	Φ377×4390	1	0	
	氮气分汽缸	Φ377×2960	1	氮气分汽缸	Φ377×2960	1	0	
	流化床	上端Φ1600×3460 下端Φ800×7475, 35m ³	7	流化床	上端Φ1600×3460 下端Φ800×7475, 35m ³	7	0	
	固定床	Φ1800×4000, 1170m ²	7	固定床	Φ1800×4000, 1170m ²	7	0	
	捕集器	30m ²	25	捕集器	30m ²	25	0	
		44m ²	3		44m ²	3	0	
	二腈投料箱	1m ³	7	二腈投料箱	1m ³	7	0	
	混合器	Φ400×3000, 3m ³	7	混合器	Φ400×3000, 3m ³	7	0	
	熔融器	上端Φ900×1250 下端Φ600×3000, 1.8m ³	7	熔融器	上端Φ900×1250 下端Φ600×3000, 1.8m ³	7	0	
	气化器	上端Φ1000×2000 下端Φ600×6000, 2m ³	7	气化器	上端Φ1000×2000 下端Φ600×6000, 2m ³	7	0	
	氮气换热器	40m ²	1	氮气换热器	40m ²	1	0	
薄膜蒸发器	5.3m ²	1	薄膜蒸发器	5.3m ²	1	0		
氯气过滤器	1m ²	2	氯气过滤器	1m ²	2	0		

	高温气固过滤器	58m ²	1	高温气固过滤器	58m ²	1	0	
	低温气固过滤器	25m ²	1	低温气固过滤器	25m ²	1	0	
	鼓风机	7.5kW	1	鼓风机	7.5kW	1	0	
	仪表风罐	1.5m ³	1	仪表风罐	1.5m ³	1	0	
	柱塞泵	4kW	1	柱塞泵	4kW	1	0	
	高温磁力泵	4kW	1	高温磁力泵	4kW	1	0	
	不锈钢保温齿轮油泵	1.5kW	1	不锈钢保温齿轮油泵	1.5kW	1	0	
	除沫塔	0.3m ²	1	除沫塔	0.3m ²	1	0	
	放空过滤器	1m ²	2	放空过滤器	1m ³	2	0	
	卸渣罐	2m ³	1	卸渣罐	2m ³	1	0	
	沉渣切片机	5.5kW	1	沉渣切片机	5.5kW	1	0	
	粉体螺旋收料系统	5.5kW	1	粉体螺旋收料系统	5.5kW	1	0	
	氮气电加热器	65kW	1	氮气电加热器	65kW	1	0	
百菌清原 药生产后 处理车间 1#	溶解釜	Φ1900×1690, 10m ³	3	溶解釜	Φ1900×1690, 10m ³	3	0	未发生变动
	结晶釜	Φ1900×1690, 10m ³	4	结晶釜	Φ1900×1690, 10m ³	4	0	
	二合一过滤器	18.5kW, 20r/min	1	二合一过滤器	18.5kW, 20r/min	1	0	
	抽滤机	45kW	2	抽滤机	45kW	2	0	
	冷凝器	30m ²	1	冷凝器	30m ²	1	0	
		50m ²	2		50m ²	2	0	
		20m ²	5		20m ²	5	0	
		40m ²	1		40m ²	1	0	
		60m ²	2		60m ²	2	0	
	母液槽	10m ³	1	母液槽	10m ³	1	0	
接收槽	2m ³	11	接收槽	2m ³	11	0		
接收槽（冷凝液接收	2m ³	2	接收槽（冷凝液接收	2m ³	2	0		

罐)			罐)			
接收槽(尾气凝液接收罐)	2m ³	1	接收槽(尾气凝液接收罐)	2m ³	1	0
蒸馏釜	5m ³ , 150℃	3	蒸馏釜	5m ³ , 150℃	3	0
分离器	Φ400×1500, 5m ³	2	分离器	Φ400×1500, 5m ³	2	0
	10m ³	2		10m ³	2	0
甲苯槽	20m ³	4	甲苯槽	20m ³	4	0
母液沉降槽(脚料釜)	5m ³	2	母液沉降槽(脚料釜)	5m ³	2	0
抽滤槽	2.5m ³	2	抽滤槽	2.5m ³	2	0
抽滤缸	1m ³	4	抽滤缸	1m ³	4	0
干燥气液分离器	30.5m ³	4	干燥气液分离器	30.5m ³	4	0
缓冲缸	1.5m ³	9	缓冲缸	1.5m ³	9	0
	1m ³	3		1m ³	3	0
	6m ³	6		6m ³	6	0
真空干燥机	1m ³	1	真空干燥机	1m ³	1	0
	3m ³	3		3m ³	3	0
	5m ³	1		5m ³	1	0
切片机	Φ 1200*1500, 4kW	2	切片机	Φ 1200*1500, 4kW	2	0
输送泵	3kW	2	输送泵	3kW	2	0
	4kW	5		4kW	5	0
真空泵	11kW, WLW-150BC	5	真空泵	11kW, WLW-150BC	5	0
螺杆输送机	Φ108, 4kW	2	螺杆输送机	Φ108, 4kW	2	0
螺条式混合机	10m ³	1	螺条式混合机	10m ³	1	0
制冷压缩机	8S-12.5, 230kW	1	制冷压缩机	8S-12.5, 230kW	1	0
包装机	500-1000kg	1	包装机	500-1000kg	1	0

	脉冲除尘器	5m ² , 4kW	2	脉冲除尘器	5m ² , 4kW	2	0	
	碱洗塔	10m ³	1	碱洗塔	10m ³	1	0	
	水洗塔	10m ³	1	水洗塔	10m ³	1	0	
百菌清原 药生产后 处理车间 2#	筛料机	0.8m ²	6	筛料机	0.8m ²	6	0	未发生变动
	螺条式混合机	V=10m ³	7	螺条式混合机	V=10m ³	7	0	
	螺带式混合机	V=15m ³	1	螺带式混合机	V=15m ³	1	0	
	气流涡旋粉碎机	75kW	1	气流涡旋粉碎机	75kW	1	0	
		45kW	3		45kW	3	0	
	捕集器	Φ2600×6000, 50m ²	3	捕集器	Φ2600×6000, 50m ²	3	0	
		Φ2600×6000, 38m ²	3		Φ2600×6000, 38m ²	3	0	
	料仓	10m ³	4	料仓	10m ³	4	0	
	小料仓	1m ³	1	小料仓	1m ³	1	0	
	旋风分离器	3m ³	1	旋风分离器	3m ³	1	0	
		2m ³	3		2m ³	3	0	
	脉冲袋式除尘器	123m ²	1	脉冲袋式除尘器	123m ²	1	0	
		98m ²	2		98m ²	2	0	
		77m ²	1		77m ²	1	0	
		10m ²	1		10m ²	1	0	
		56m ²	1		56m ²	1	0	
		39m ²	2		39m ²	2	0	
		15m ²	1		15m ²	1	0	
		9m ²	1		9m ²	1	0	
	10m ²	1	10m ²	1	0			
定量包装机	N=2.2kW, 1000kg	2	定量包装机	N=2.2kW, 1000kg	2	0		
	N=7.5kW, 50kg	1		N=7.5kW, 50kg	1	0		

固体 制剂 车间	1#线	升降货梯	5T	2	升降货梯	5T	2	0	未发生变动
		液压搬运车	3T	8	液压搬运车	3T	8	0	
		电动葫芦	1T	1	电动葫芦	1T	1	0	
		混合机	4m ³	2	锥形混合釜	4m ³	2	0	
		双悬臂锥形混合机	6m ³	2		6m ³	2	0	
		流化床气流粉碎机	7.5kW, QYF-600	1	气流粉碎机	7.5kW, QYF-600	1	0	
		旋风分离器	800kg/h, 配 QYF-600	1	旋风分离器	800kg/h, 配 QYF-600	1	0	
		加料除尘器	13.5m ²	1	布袋除尘器	13.5m ²	1	0	
		脉冲除尘器	30m ²	1		30m ²	1	0	
		包装机	HD-1000B-X	1	包装机	400-1000kg	1	0	
	2#线	电动葫芦	1T	1	电动葫芦	1T	1	0	未发生变动
		混合机	10m ³	2	锥形混合釜	10m ³	2	0	
			15m ³	2		15m ³	2	0	
		万能粉碎机	600kg/h	2	机械粉碎机	600kg/h	2	0	
		流化床气流粉碎机	7.5kW, QYF-600	1	气流粉碎机	QYF-600	1	0	
		旋风分离器	800kg/h, 配 QYF-600	1	旋风分离器	配 QYF-600	1	0	
		脉冲除尘器	30m ²	1	布袋除尘器	30m ²	1	0	
		加料除尘器	13.5m ²	1		13.5m ²	1	0	
		高压引风机	15kW	1	高压引风机	15kW	1	0	
	吨包装机	400-1000kg	1	包装机	400-1000kg	1	0		
包装 线	包装料仓	2m ³	1	包装料仓	2m ³	1	0	未发生变动	
	混合机	4m ³	5	锥形混合釜	4m ³	5	0		
		6m ³	1		6m ³	1	0		
	加料除尘器	13.5m ²	5	布袋除尘器	13.5m ²	5	0		
脉冲捕集器	13.6m ²	1	13.6m ²		1	0			

		高压引风机	2.2kW	7	高压引风机	2.2kW	7	0	
		电子台秤	1g, TCLL-1103	5	电子台秤	1g	5	0	
		动态检测秤	1g, DCS-SBJ1	5	动态检测秤	1g	5	0	
		激光喷码机	30W	5	激光喷码机	30W	5	0	
		半自动颗粒称重包装机	DGP-BCI-1	1	半自动颗粒称重包装机	DGP-BCI-1	1	0	
		包装线	400-1000kg	1	包装线	400-1000kg	1	0	
		立式多列颗粒包装机	25kg/包	1	立式多列颗粒包装机	25kg/包	1	0	
		半自动粉剂包装机	FHB	2	半自动粉剂包装机	FHB	2	0	
		自动包装线	含灌装机、封口机等配套设备, 20包/分	1	自动包装线	含灌装机、封口机等配套设备, 20包/分	1	0	
		全自动小包装线	含灌装机、封口机等配套设备, 80包/分	4	全自动小包装线	含灌装机、封口机等配套设备, 80包/分	4	0	
		自动封箱捆包机	15箱/分	1	自动封箱捆包机	15箱/分	1	0	
	10箱/分		5	自动封箱捆包机	10箱/分	5	0		
3#线		电动葫芦	1T	1	电动葫芦	1T	1	0	未发生变动
		混合机	10m ³	2	锥形混合釜	10m ³	2	0	
			15m ³	2		15m ³	2	0	
		气流粉碎机	Φ350	1	气流粉碎机	Φ350	1	0	
		螺带混合机	JSSP-15	1	螺带混合机	JSSP-15	1	0	
		旋风分离器	800kg/h, 配 QYF-600	1	旋风分离器	配 QYF-600	1	0	
		脉冲除尘器	30m ²	1	布袋除尘器	30m ²	1	0	
	13.5m ²		1	13.5m ²		1	0		
	吨袋自动包装机	400-1000kg	1	包装机	400-1000kg	1	0		
4#线		混合机	2m ³	5	锥形混合釜	2m ³	5	0	未发生变动
			4m ³	2		4m ³	2	0	

		万能粉碎机	600kg/h	1	机械粉碎机	600kg/h	1	0	
		气流粉碎机	600kg/h	1	气流粉碎机	QYF-600, 600kg/h	1	0	
		旋风分离器	800kg/h	1	旋风分离器	800kg/h, 配 QYF-600	2	0	
		旋风除尘器	800kg/h, XF-400-00	1					
		捏合机	1m ³	1	捏合机	1m ³	1	0	
		分配器	1m ³	1	分配器	1m ³	1	0	
		造粒机	ZLB-500 型, 0.5t/h	2	造粒机	ZLB-500 型	2	0	
		流化床	400kg/h	1	流化床干燥器	GLP40	1	0	
		振动筛	1.2m ²	1	振动筛	1.2m ²	1	0	
		脉冲除尘器	30m ²	2	布袋除尘器	30m ²	2	0	
			191m ²	1		191m ²	1	0	
		脉冲捕集器	13.6m ²	1		13.6m ²	1	0	
		水膜除尘器	SD-2500, 8m ³	1	水膜除尘器	SD-2500	1	0	
		高压引风机	15kW	1	高压引风机	15kW	1	0	
		电子台秤	0-3kg, TCS-60	1	电子台秤	TCS-60, 0-3kg	1	0	
			TCLL-1103 (3kg)	1		3kg	1	0	
		激光喷码机	30W	1	激光喷码机	30W	1	0	
		5#线	中间料仓	1m ³	1	中间料仓	1m ³	1	
	分配器		1m ³	1	分配器	1m ³	1	0	
	造粒机		0.5t/h	1	造粒机	ZLB-500 型	1	0	
流化床	250kg/h		1	流化床干燥器	XF0.25*4	1	0		
振动筛	0.7m ²		1	振动筛	0.7m ²	1	0		
脉冲捕集器	13.6m ²		1	布袋除尘器	13.6m ²	1	0		
脉冲除尘器	191m ²		1		191m ²	1	0		
水膜除尘器	SD-2500, 8m ³		1	水膜除尘器	SD-2500	1	0		

6#线	电子台秤	TCLL-1103 (3kg)	1	电子台秤	3kg	1	0	未发生变动
	吨袋自动包装机	400-1000kg	1	包装机	400-1000kg	1	0	
	流化床干燥器	Φ1000×2000	1	流化床干燥器	WLG-0.35*5	1	0	
	振动筛	1.2m ²	1	振动筛	1.2m ²	1	0	
	水计量罐	0.1m ³	1	水计量罐	0.1m ³	1	0	
	入料釜	3m ³	2	投料釜	3000L	1	0	
				过渡釜	3000L	1		
	细粉收集罐	1m ³	1	细粉收集罐	1m ³	1	0	
	滤筒捕集器	10m ²	1	除尘器	10m ²	1	0	
	砂磨机	WM50, 0.8t/h	3	砂磨机组	WM50, 0.8t/h	3	0	
	隔膜泵	4kW	1	隔膜泵	2吋	1	0	
	成品储罐	10m ³	2	浆料釜	10m ³	2	0	
	高压柱塞泵	4kW	1	高压柱塞泵	4kW	1	0	
	活塞式配装机	DJP-2-4D	1	活塞式配装机	DJP-2-4D	1	0	
	DF干燥成套设备	300型, 8000m ³ /h	1	干燥主塔成套设备	YPL-3500	1	0	
	脉冲除尘器	3.4m ²	1	布袋除尘器	3.4m ²	1	0	
	布袋捕集器	135m ²	1		135m ²	1	0	
		90m ²	1		90m ²	1	0	
	洗水罐	10m ³	4	洗水罐	10m ³	4	0	
	水膜除尘器	SD-2500, 8m ³	1	水膜除尘器	SD-2500	1	0	
吨袋自动包装机	400-1000kg	1	包装机	400-1000kg	1	0		
液体制剂车间	1~3#线	液压运输车	3T	4	液压运输车	3T	4	未发生变动
		电动葫芦	1T	2	电动葫芦	1T	2	
		电子吊钩秤	1T	2	电子吊钩秤	1T	2	
		脉冲捕集器	13.5m ²	1	脉冲除尘器	13.5m ²	1	

	高压引风机	5.5kW	1	高压引风机	5.5kW	1	0	
	计量水槽	1.5m ³	1	计量水槽	1.5m ³	1	0	
		2m ³	1		2m ³	1	0	
	投料釜	2m ³	2	投料釜	2m ³	2	0	
		3kL 配搅拌剪切机	4		3kL 配搅拌剪切机	4	0	
	砂磨机	0.4t/h, WM100A	6	砂磨机	WM100A	9	0	
		0.4t/h	3					
	研磨机	0.5t/h	1	研磨机	0.5t/h	1	0	
	过滤槽	100L	9	缓冲罐	100L	9	0	
	软管泵	2.2kW	8	软管泵	2.2kW	12	0	
	高粘流体计量泵	2.5m ³ /h	4					
	调配釜	3m ³	4	调配釜	3m ³	5	0	
	EW 调配釜	3m ³	1					
	袋式过滤机	0.5m ² , DL-0.25	5	袋式过滤机	0.5m ²	5	0	
	成品罐	20m ³	10	成品釜	20m ³	10	0	
	电子秤	1g, TCS-60	2	电子秤	1g	2	0	
	电子台秤	5g, TCS-15	2	电子台秤	5g	2	0	
		3kg, TCLL-1103	2		3kg	2	0	
	激光喷码机	30W	2	激光喷码机	30W	2	0	
	全自动液体瓶装线	5L	3	全自动瓶装线	5L	3	0	
	自动包装机	DXD-180D	2	自动包装机	DXD-180D	2	0	
	自动包装线	1L	1	包装线	1L	1	0	
4#线	液压运输车	3T	1	液压运输车	3T	1	0	未发生变动
	脉冲捕集器	13.6m ²	1	布袋除尘器	13.6m ²	1	0	
	计量水槽	1.5m ³	1	计量水槽	1.5m ³	1	0	

5#线	投料釜	3m ³	2	投料釜	3m ³	2	0	
	砂磨机	0.4t/h, WM50A	3	砂磨机	0.4t/h, WM50A	3	0	
	缓冲罐	100L	3	缓冲罐	100L	3	0	
	软管泵	2.2kW	1	软管泵	2.2kW	1	0	
	调配釜	3m ³	2	调配釜	3m ³	2	0	
	袋式过滤机	0.5m ² , DL-0.25	3	袋式过滤机	0.5m ²	3	0	
	不锈钢成品储罐	20m ³	2	成品釜	20m ³	2	0	
	自动包装线	1L	1	自动包装线	1L	1	0	
	电动葫芦	1T	1	电动葫芦	1T	1	0	未发生变动
	电子吊钩秤	1T	1	电子吊钩秤	1T	1	0	
	抽风系统	2.2kW	1	引风机	2.2kW	1	0	
	除尘系统	10m ²	2	布袋除尘器	10m ²	1	0	
				除味系统	4kW	1	0	
	计量水槽	1.5m ³	1	计量水槽	1500L	1	0	
	投料剪切釜	2m ³	2	投料釜	2m ³	2	0	
	砂磨机	0.4t/h, WMS60	1	砂磨机	WMS60	1	0	
		0.4t/h, WSJ-30L	1		WSJ-30L	1	0	
		0.4t/h, WTZr-30L	1		WTZr-30L	1	0	
		0.4t/h, WM100	3		0.4t/h, WM100	3	0	
	过滤槽	100L	6	缓冲罐	100L	6	0	
	软管泵	2.2kW	7	软管泵	2.2kW	7	0	
隔膜泵	4kW	1	隔膜泵	2吋	1	0		
调配釜	2m ³	2	调配釜	2m ³	4	0		
配料搅拌釜	2m ³	2						
过滤机	0.5m ² , DL-0.25	5	袋式过滤机	0.5m ² /10目	5	0		

6#线	成品储罐	20m ³	3	成品釜	20m ³	3	0	未发生变动
	电子台秤	20g	2	电子台秤	20g	2	0	
	自动包装线	1L	1	自动包装线	1L	1	0	
	液压运输车	3T	1	液压运输车	3T	1	0	
	电动葫芦	1T	1	电动葫芦	1T	1	0	
	脉冲捕集器	13.6m ²	1	布袋除尘器	13.6m ²	1	0	
	计量水槽	1.5m ³	1	计量水槽	1500L	1	0	
	投料釜	3m ³	2	投料釜	3m ³	2	0	
	卧式砂磨机	WM100A	3	砂磨机	WM100A	3	0	
	过滤槽	0.1m ³	4	缓冲罐	100L	4	0	
	高粘流体计量泵	2.5m ³ /h	1	高粘流体计量泵	2.5m ³ /h	1	0	
	高剪切输送泵	/	1	剪切泵	11kW	2	0	
	输送泵	/	1					
	调配釜	3m ³	2	调配釜	3m ³	2	0	
	袋式过滤机	0.5m ² , DL-0.25	3	袋式过滤机	0.5m ²	3	0	
	成品罐	20m ³	1	成品釜	20m ³	1	0	
		10m ³	4		10m ³	4	0	
	电子台秤	TCLL-1103 (3kg)	1	电子台秤	TCLL-1103 (3kg)	1	0	
		TCS-15	1		TCS-15	1	0	
		TCS-60	1		TCS-60	1	0	
全自动液体袋装线	1L	1	全自动液体袋装线	1L	1	0		
7#线	升降机	400kg	1	升降机	400kg	1	0	未发生变动
	液压运输车	3T	1	液压运输车	3T	1	0	
	电动葫芦	1T	1	电动葫芦	1T	1	0	
	脉冲捕集器	13.6m ²	1	布袋除尘器	13.6m ²	1	0	

		计量水槽	1.5m ³	2	计量水槽	1.5m ³	1	0			
					热水槽	1.5m ³	1				
		投料釜	3m ³	2	投料釜	3m ³	2	0			
		砂磨机	0.4t/h, WM100	3	砂磨机	400kg/h	3	0			
		过滤槽	0.1m ³	4	缓冲罐	100L	4	0			
		调配釜	3m ³	2	调配釜	3m ³	2	0			
		袋式过滤机	0.5m ² , DL-0.25	3	袋式过滤机	0.5m ³	3	0			
		成品罐	10m ³	4	成品釜	10m ³	4	0			
Cl ₂ 、HCl 废气处理 设施	其中	石灰浆制备输送装置	含石灰储罐、螺旋输送机、中间泵等	3	石灰浆制备输送装置	含石灰储罐、螺旋输送机、中间泵等	3	0	未发生变动		
		尾气吸收系统	/	14套	尾气吸收系统	/	14套	0			
		其中	氯化氢吸收器	20m ²	28	其中	氯化氢吸收器	20m ²		28	0
			盐酸循环罐	8m ³	28		盐酸循环罐	8m ³		28	0
			氯气吸收器	20m ²	28		氯气吸收器	20m ²		28	0
			三氯化铁循环罐	8m ³	28		三氯化铁循环罐	8m ³		28	0
			氢氧化钙溶液吸收池	90m ³	14		氢氧化钙溶液吸收池	90m ³		14	0
		三效蒸发器	5m ³ /h	4	三效蒸发器	5m ³ /h	4	0			
		去氯装置	10t/h	1	去氯装置	10t/h	1	0			
		干燥设备	含加热器、蒸发器等，1.5t/h	1	干燥设备	含加热器、蒸发器等	1	0			
		废酸压滤机	100m ²	1	废酸压滤机	100m ²	1	0			
储罐区	产品储存罐（31%盐酸）	150m ³	5	产品储存罐（31%盐酸）	150m ³	5	0				
	固定顶储罐（氯化亚铁）	150m ³	4	固定顶储罐（氯化亚铁）	150m ³	4	0				
	固定顶储罐（应急罐）	150m ³	4	固定顶储罐（应急罐）	150m ³	4	0				

	产品储存罐(三氯化铁溶液)	150m ³	10	产品储存罐(三氯化铁溶液)	150m ³	10	0	
液氯储罐 厂房(原氯 气气化室)	液氯罐式集装箱	21.667m ³	3	/	/	/	-3	拆除原有液氯罐式集装箱(总储量75吨液氯),新增液氯固定式储罐(总储量74.78吨液氯),不增加液氯储存能力。
	/	/	/	液氯固定式储罐	31.8m ³	2	+2	
	应急罐	21.667m ³	1	/	/	/	-1	拆除原有应急罐,新增液氯应急罐,满足事故下倒罐使用要求,不增加液氯储存能力。
	/	/	/	液氯应急罐	31.8m ³	1	+1	
	接卸鹤位	/	4	接卸鹤位	/	2	-2	拆除2套,保留2套并调整其中1套鹤位设施位置,满足日常卸车及接卸密闭化的要求
四氯对苯 二甲腈、五 氯苯腈生 产装置	氮气缓冲罐	5.2m ³	1	氮气缓冲罐	5.2m ³	1	0	未发生变动
	氮气预热器	40m ²	2	氮气预热器	40m ²	2	0	
	氯气缓冲罐	5.2m ³	1	氯气缓冲罐	5.2m ³	1	0	
	氯气预热器	Φ500×3000	2	氯气预热器	Φ500×3000	2	0	
	流化床反应器	35m ³	2	流化床反应器	35m ³	2	0	
	固定床反应器	470m ²	2	固定床反应器	470m ²	2	0	
	一级捕集器	32m ³	2	一级捕集器	32m ³	2	0	
二级捕集器	32m ³	2	二级捕集器	32m ³	2	0		

	三级捕集器	32m ³	2	三级捕集器	32m ³	2	0	
	四级捕集器	32m ³	2	四级捕集器	32m ³	2	0	
	混合器	3m ³	2	混合器	3m ³	2	0	
	熔融器	1.8m ³	2	熔融器	1.8m ³	2	0	
	气化器	3m ³	2	气化器	3m ³	2	0	
	料仓	10m ³	1	料仓	10m ³	1	0	
	计量槽	3m ³	1	计量槽	3m ³	1	0	
				计量泵	/	2	+2	配套计量槽辅助设备，原环评未明确
	粉碎机	600kg/h	1	粉碎机	600kg/h	1	0	未发生变动
		800kg/h	1		800kg/h	1	0	
	混合机	10m ³	3	混合机	10m ³	3	0	
	筛料机	0.75kW	2	筛料机	0.75kW	2	0	
包装机	1 吨/包	1	包装机	1 吨/包	1	0		
	25kg/包	1		25kg/包	1	0		
四氯-2-氨基吡啶生产装置	氯气缓冲罐	5.2m ³	1	氯气缓冲罐	5.2m ³	1	0	未发生变动
	氮气缓冲罐	5.2m ³	1	氮气缓冲罐	5.2m ³	1	0	
	液氯气化器	6m ³	1	液氯气化器	6m ³	1	0	
	氯气预热器	Φ500×3000	4	氯气加热器	Φ500×3000	4	0	
	氮气预热器	40m ²	4	氮气加热器	40m ²	4	0	
	计量罐	3m ³	4	计量罐	3m ³	4	0	
				计量泵	/	4	+4	配套计量槽辅助设备，原环评未明确
	气化器	3m ³	4	气化器	3m ³	4	0	未发生变动

	混合器	2m ³	4	混合器	2m ³	4	0	
	流化床反应器	35m ³	4	流化床反应器	35m ³	4	0	
	固定床反应器	470m ²	4	固定床反应器	470m ²	4	0	
	一级捕集器	32m ³	4	一级捕集器	32m ³	4	0	
	二级捕集器	32m ³	4	二级捕集器	32m ³	4	0	
	三级捕集器	32m ³	4	三级捕集器	32m ³	4	0	
	四级捕集器	32m ³	4	四级捕集器	32m ³	4	0	
	粉碎机	600kg/h	1	粉碎机	600kg/h	1	0	
	锥体型混合机	3m ³	1	锥体型混合机	3m ³	1	0	
三聚氰胺 聚磷酸盐 生产装置	磷酸储罐	20m ³	1	磷酸储罐	20m ³	1	0	未发生变动
	磷酸计量罐	1m ³	1	磷酸计量罐	1m ³	1	0	
	三聚氰胺进料斗	1m ³	1	三聚氰胺进料斗	1m ³	1	0	
	反应器	3m ³	2	反应器	3m ³	2	0	
	混合器	3m ³	1	混合器	3m ³	1	0	
	螺杆给料机	2t/h	2	螺杆给料机	2t/h	2	0	
	混合器袋式过滤器	5.8m ²	1	混合器袋式过滤器	5.8m ²	1	0	
	反应器袋式过滤器	19.08m ²	2	反应器袋式过滤器	19.08m ²	2	0	
	MPP 袋式过滤器	141m ²	1	MPP 袋式过滤器	141m ²	1	0	
		30m ²	1		30m ²	1	0	
	空气过滤器	120m ³ /min	3	空气过滤器	120m ³ /min	3	0	
	空心粉尘洗涤塔	250m ³ /min	2	空心粉尘洗涤塔	250m ³ /min	2	0	
	废水接收罐	1m ³	1	废水接收罐	1m ³	1	0	
	旋风分离机	120m ³ /min	1	旋风分离机	120m ³ /min	1	0	
	粉碎机系统	0.3t/h	1	粉碎机系统	0.3t/h	1	0	
MPP 料仓	3.3m ³	1	MPP 料仓	3.3m ³	1	0		

		6m ³	1		6m ³	1	0	
	空气加热机组	80 万 kcal/h	2	空气加热机组	80 万 kcal/h	2	0	
	硫酸中间罐	2m ³	1	硫酸中间罐	2m ³	1	0	
	干燥机组	3m ³	1	干燥机组	3m ³	1	0	
	压滤机	1.5kW	1	压滤机	1.5kW	1	0	
	废水循环泵	150LPM	4	废水循环泵	150LPM	4	0	
	风机	120m ³ /min	2	风机	120m ³ /min	2	0	
	磷酸输送泵	60LPM	2	磷酸输送泵	60LPM	2	0	
	升降机	2T	1	升降机	2T	1	0	
	包（灌）装机	2t/h	1	包（灌）装机	2t/h	1	0	
复配阻燃母粒生产装置	注塑机	11kW	1	注塑机	11kW	1	0	未发生变动
	投料料斗	1m ³	2	投料料斗	1m ³	2	0	
	双螺杆挤出造粒机	45kW	2	双螺杆挤出造粒机	45kW	2	0	
		42kW	2		42kW	2	0	
	高速混合机	2.2kW	1	高速混合机	2.2kW	1	0	
	实验机	SHR100-A	1	实验机	SHR100-A	1	0	
除尘袋式过滤器	9.6m ²	1	除尘袋式过滤器	9.6m ²	1	0		
引风机	16m ³ /min	1	引风机	16m ³ /min	1	0		
实验室设备	电子天平	PL3002	2	电子天平	PL3002	2	0	未发生变动
	显微镜	XSP-8C	1	显微镜	XSP-8C	1	0	
	电热恒温干燥箱	GX-DH-40*45	1	电热恒温干燥箱	GX-DH-40*45	1	0	
	电热鼓风干燥箱	DH-9023A	1	电热鼓风干燥箱	DH-9023A	1	0	
	SH 系列鼓风干燥箱	/	1	SH 系列鼓风干燥箱	/	1	0	
	电热恒温培养箱	DHP-9052	1	电热恒温培养箱	DHP-9052	1	0	
恒温透视水槽	TS-020	1	恒温透视水槽	TS-020	1	0		

	旋转式制粒机	ZLB-80	1	旋转式制粒机	ZLB-80	1	0	
	立式砂磨机	SF075	1	立式砂磨机	SF075	1	0	
		2A05634	1		2A05634	1	0	
	卧式砂磨机	WM1.5	1	卧式砂磨机	WM1.5	1	0	
	WM 卧式砂磨机	WM1.5	1	WM 卧式砂磨机	WM1.5	1	0	
	高速搅拌器	RW20	3	高速搅拌器	RW20	3	0	
	高速剪切机	WL500CY	1	高速剪切机	WL500CY	1	0	
	加热搅拌机	RCT	1	加热搅拌机	RCT	1	0	
	喷雾干燥机	YC-015	1	喷雾干燥机	YC-015	1	0	
	低温恒温槽	DC-1006	2	低温恒温槽	DC-1006	2	0	
		DC-3020	1		DC-3020	1	0	
	种子包衣机	BY-50	1	种子包衣机	BY-50	1	0	
	智能光照培养箱	HP250G 型	1	智能光照培养箱	HP250G 型	1	0	
	螺杆空气压缩机	DSR-10A	1	螺杆空气压缩机	DSR-10A	1	0	
	储气罐	10145TAB319	1	储气罐	10145TAB319	1	0	
	气流粉碎机	MX-50 型	1	气流粉碎机	MX-50 型	1	0	
	冷冻式干燥机	75F	1	冷冻式干燥机	75F	1	0	
	环保除湿机	MDH-616A	1	环保除湿机	MDH-616A	1	0	
公用工程	制氮机	1500m ³ /h	1	制氮机	1500m ³ /h	1	0	未发生变动
		1000m ³ /h	1		1000m ³ /h	1	0	
		3500m ³ /h	1		3500m ³ /h	1	0	
	循环冷却系统	400t/h	2	循环冷却系统	400t/h	2	0	
		200t/h	4		200t/h	4	0	
	空压机	/	8	空压机	/	8	0	
冷冻机	1100kW	1	冷冻机	1100kW	1	0		

		1500kW	1		1500kW	1	0	
	燃气导热油炉	100 万大卡	2	燃气导热油炉	100 万大卡	2	0	
		75 万大卡	8		75 万大卡	8	0	
		50 万大卡	1		50 万大卡	1	0	
		30 万大卡	1		30 万大卡	1	0	
		废水预处理设施	/		2	废水预处理设施	/	2
	事故应急水池	1000m ³	1	事故应急水池	1000m ³	1	0	
	动力波湍冲塔	50000m ³ /h	1	动力波湍冲塔	50000m ³ /h	1	0	
	活性炭吸附处理装置	3000m ³ /h	1	活性炭吸附处理装置	3000m ³ /h	1	0	
	活性炭吸附解析处理装置	15000m ³ /h	1	活性炭吸附解析处理装置	15000m ³ /h	1	0	
	碱液吸收塔	10000m ³ /h	1	碱液吸收塔	10000m ³ /h	1	0	
	碳纤维吸附处理装置	5000m ³ /h	1	碳纤维吸附处理装置	5000m ³ /h	1	0	
	填料吸收塔	10000m ³ /h	3	填料吸收塔	10000m ³ /h	3	0	
	湍冲塔	5000m ³ /h	1	湍冲塔	5000m ³ /h	1	0	
固废处理间	两级高温等离子机组	3000t/a	1	两级高温等离子机组	3000t/a	1	0	未发生变动
	玻璃化炉	/	1	玻璃化炉	/	1	0	
	余热锅炉	/	1	余热锅炉	/	1	0	
	尾气处理系统	7500m ³ /h	1	尾气处理系统	7500m ³ /h	1	0	
	冷却系统	7500m ³ /h	1	冷却系统	7500m ³ /h	1	0	
	风机	7500m ³ /h	1	风机	7500m ³ /h	1	0	
辅助工程	反渗透系统	/	1	反渗透系统	/	1	0	未发生变动
	超滤系统	/	1	超滤系统	/	1	0	
	立式搅拌釜	15m ³	2	立式搅拌釜	15m ³	2	0	
	卧式吸收罐	8m ³	2	卧式吸收罐	8m ³	2	0	

	盐酸滴加罐	2.5m ³	1	盐酸滴加罐	2.5m ³	1	0	
	压滤机	XMAZGF200/1250-U	1	压滤机	XMAZGF200/1250-U	1	0	
		XMY100/1000-U	3		XMY100/1000-U	3	0	

2.2.4.3 主要原辅料、燃料

对照原环保手续，公司原辅料、燃料用量未发生变动，具体见表 2.2-6。

(略)

2.2.4.4 物料运输、装卸、贮存方式变化

本次变动将氯气气化室改为液氯储罐厂房。变动前外购液氯由液氯罐式集装箱运送至厂区液氯卸车区，接管后利用压差方式将液氯输送至氯气气化室内液氯罐式集装箱，再经管道输送至气化器气化，送入氯气缓冲罐，再通入后续各用气点生产使用，共设置 3 台液氯罐式集装箱（单台容积 21.667m³，单台储量为 25 吨，总储量为 75 吨）和 1 台应急罐（单台容积 21.667m³，可储量为 25 吨液氯）；变动后外购液氯由液氯罐式集装箱运送至厂区液氯卸车区，接管后利用压差方式将液氯输送至液氯储罐厂房内液氯储罐，再经管道输送至气化器气化，送入氯气缓冲罐，再通入后续各用气点生产使用，共设置 2 台液氯固定式储罐（单台容积为 31.8m³，单台储量为 37.39 吨，总储量为 74.78 吨）及 1 台液氯应急罐（单台容积 31.8m³，可储量为 37.39 吨液氯），不增加液氯储存能力。液氯罐式集装箱、液氯固定式储罐均无废气产生，该变动不会导致大气污染物无组织排放量增加。

其余物料运输、装卸、贮存方式均未发生变化。

2.2.5 环境保护措施

2.2.5.1 废气

液氯罐式集装箱、液氯固定式储罐均无废气产生，公司废气处理设施未发生变动，公司废气处理设施及排气筒设置情况具体见表 2.2-7。

表 2.2-7 废气处理设施、排气筒设置情况

废气污染源	污染物	处理设施	排放去向	排放口类型	备注
百菌清原药投料、熔融	颗粒物	7套布袋除尘, 9800m ³ /h	1根25m高排气筒(FQ-1)	主要排放口	未发生变动
四氯对苯二甲腈投料、熔融	颗粒物	1套布袋除尘, 2800m ³ /h			
氯化车间生产设备检维修	Cl ₂ 、HCl	1套碱液喷淋, 10000m ³ /h	1根25m高排气筒(FQ-27)	一般排放口	
		1套碱液喷淋, 10000m ³ /h			
		1套布袋除尘+1套碱液喷淋, 10000m ³ /h			
氯化车间西出料间尾气	颗粒物、Cl ₂ 、HCl	1套布袋除尘+1套碱液喷淋, 10000m ³ /h	1根25m高排气筒(FQ-29)	一般排放口	
高含品包装车间送料	颗粒物	5套布袋除尘, 7000m ³ /h	1根25m高排气筒(FQ-2)	一般排放口	
高含品百菌清入料、粉碎和混料	颗粒物	3套旋风+3套布袋除尘, 9000m ³ /h	1根22m高排气筒(FQ-3)	一般排放口	
低含品百菌清粉碎、混料	颗粒物	1套旋风+1套布袋除尘, 4000m ³ /h			
百菌清原药包装车间送料出料	颗粒物	2套布袋除尘, 4000m ³ /h			
氯化车间出料	颗粒物、Cl ₂ 、HCl	1套布袋除尘+1套碱液喷淋, 50000m ³ /h	1根25m高排气筒(FQ-8)	一般排放口	
百菌清原药精制	甲苯	1套碱喷淋+水喷淋+活性炭吸附解析, 15000m ³ /h	1根22m高排气筒(FQ-9)	主要排放口	
四氯-2-氰基吡啶粉碎、混料、包装	甲苯				
	颗粒物	1套布袋除尘, 1500m ³ /h	1根15m高排气筒(FQ-3#)	一般排放口	
精制车间送料出料	颗粒物	2套布袋除尘, 10000m ³ /h	1根15m高排气筒(FQ-32)	一般排放口	
可湿性粉剂入料出料(固体制剂1#~3#线)	颗粒物	3套布袋除尘, 9300m ³ /h	1根25m高排气筒(FQ-12)	一般排放口	
可湿性粉剂粉碎(固体制剂1#~3#线)	颗粒物	3套旋风+3套布袋除尘, 6153m ³ /h	1根25m高排气筒(FQ-13)	一般排放口	
制剂包装	颗粒物	7套布袋除尘, 21700m ³ /h	1根20m高排气筒(FQ-18)	一般排放口	
水分散粒剂烘干(固体制剂4#)	颗粒物	1套布袋除尘+1套水膜除尘, 19500m ³ /h	1根25m高排气筒(FQ-14)	一般排放口	
水分散粒剂入料、烘干(固体制剂5#线)	颗粒物	2套布袋除尘+1套水膜除尘, 9000m ³ /h			

水分散粒剂入料(固体制剂 4#线)	颗粒物	1套布袋除尘, 3100m ³ /h		1根 25m 高排气筒 (FQ-15)	一般排放口	
水分散粒剂粉碎(固体制剂 4#线)	颗粒物	2套旋风+2套布袋除尘, 3000m ³ /h		1根 25m 高排气筒 (FQ-16)	一般排放口	
水分散粒剂入料(固体制剂 6#线)	颗粒物	1套布袋除尘	29000m ³ /h	1根 25m 高排气筒 (FQ-17)	一般排放口	
水分散粒剂烘干(固体制剂 6#线)	颗粒物、SO ₂ 、NO _x	1套旋风+2套布袋除尘+1套水膜除尘器				
液体制剂投料(液体制剂 1~3#线)	颗粒物	1套布袋除尘, 3400m ³ /h		1根 15m 高排气筒 (FQ-10)	一般排放口	
液体制剂投料(液体制剂 4~7#线)	颗粒物	4套布袋除尘, 3000m ³ /h		1根 15m 高排气筒 (FQ-11)	一般排放口	
液体制剂车间制剂加工废气	非甲烷总烃	1套活性炭吸附, 3000m ³ /h		1根 15m 高排气筒 (FQ-31)	一般排放口	
盐酸储罐	HCl	1套碱液喷淋, 5000m ³ /h		1根 15m 高排气筒 (FQ-26)	一般排放口	
危废仓库 1	非甲烷总烃	1套活性炭吸附, 5000m ³ /h		1根 15m 高排气筒 (FQ-30)	一般排放口	
危废仓库 2	酸性气体 (HCl)	1套碱液喷淋, 10000m ³ /h		1根 15m 高排气筒 (FQ-28)	一般排放口	
四氯对苯二甲腈捕集	Cl ₂ 、HCl	含氯尾气处理设施		/	/	
四氯-2-氰基吡啶捕集	Cl ₂ 、HCl					
五氯苯腈捕集	Cl ₂ 、HCl					
氢氧化钙溶液吸收池	Cl ₂ 、HCl	1套碱液喷淋, 10000m ³ /h		1根 25m 高排气筒 (FQ-33)	主要排放口	
氯化钙干燥尾气	颗粒物、SO ₂ 、NO _x	1套水喷淋, 36000m ³ /h		1根 15m 高排气筒 (FQ-4)	一般排放口	
高温等离子机组	颗粒物、NO _x 、HCl、二噁英	1套急冷+干法脱酸+一级活性炭+布袋除尘+SCR脱硝, 7500m ³ /h		1根 35m 高排气筒 (FQ-34)	主要排放口	在建, 未发生变动
脱硝装置	NH ₃					
四氯对苯二甲腈粉碎、混料、包装	颗粒物	2套布袋除尘, 7000m ³ /h		1根 15m 高排气筒 (FQ-2#)	一般排放口	未发生变动
三聚氰胺聚磷酸盐空气加热器组燃烧废气	颗粒物、SO ₂ 、NO _x	7000m ³ /h		1根 18m 高排气筒 (FQ-4#)	一般排放口	
三聚氰胺聚磷酸盐混合、聚合、粉碎	颗粒物	6套布袋除尘+二级酸洗塔, 27000m ³ /h		1根 18m 高排气筒 (FQ-5#)	一般排放口	
复配阻燃母粒	颗粒物	1套布袋除尘	8000m ³ /h	1根 18m 高排气筒 (FQ-6#)	一般排放口	
	非甲烷总烃	1套一级活性炭吸附				

导热油炉燃烧废气		颗粒物、SO ₂ 、NO _x	3500m ³ /h×12	12根8m高排气筒(FQ-19~FQ-25、FQ-7#、FQ-9#、FQ-11#、FQ-12#、FQ-13#)	一般排放口
五氯苯腈粉碎、混料、包装		颗粒物	1套布袋除尘, 3000m ³ /h	1根15m高排气筒(FQ-14#)	一般排放口
未捕集 废气	尾气吸收区	Cl ₂ 、HCl	无组织排放		/
	液体制剂车间	颗粒物	无组织排放		/
	后处理车间1	甲苯	无组织排放		/
	甲苯储罐	甲苯	无组织排放		/
	固废焚烧车间	颗粒物	无组织排放		/
	阻燃母粒生产区	非甲烷总烃	无组织排放		/

根据表 2.2-7，公司未新增排放污染物种类，不存在新增废气主要排放口、主要排放口排气筒高度降低 10%及以上的情形，项目变动后未导致污染物排放量增加。

2.2.5.2 废水

对照原环评，公司废水处理措施未发生变动，未新增污水排放口，排放口位置未发生变化。

公司水膜除尘水、负压系统循环水回用于生产，无水氯化钙制备喷淋水进入氯化钙溶液，部分碱液喷淋废水回用于尾气吸收，盐酸过滤器清洗水经过滤后回用于 HCl 吸收；排放废水主要为余热锅炉废水、纯水制备反渗透浓水、罐区冲洗废水、冷却系统排水、员工生活污水、碱液喷淋废水、活性炭吸附解析冷凝分层水相、精制废气喷淋废水、保洁废水、设备清洗水、实验室生活废水和初期雨水。活性炭吸附解析冷凝分层水相、精制废气喷淋废水经活性炭吸附罐预处理后进入集水池，保洁废水、设备清洗水经絮凝沉淀+薄膜蒸发器+两级活性炭吸附罐预处理后进入集水池，生活污水经化粪池预处理后进入集水池，与其他废水一并按入苏利制药科技江阴有限公司污水站处理，达接管标准后接管江阴市利港污水处理有限公司集中处理，尾水达《太湖地区城镇污水处理厂及重点工业行业主要水污染物排放限值》（DB32/1072-2018）表 2 标准及《城镇污水处理厂污染物排放标准》表 1 中一级 A 标准排入芦埭港河。

厂区废水类别及处理措施详见表 2.2-8。

表 2.2-8 厂区废水类别及处理措施表

所在车间	产污环节	废水类别	污染物种类	产生量 (t/a)	处理措施及排放去向
固废焚烧车间	余热锅炉	锅炉废水	COD、SS	1312.5	接入苏利制药科技江阴有限公司污水站处理，达接管标准后接管江阴市利港污水处理有限公司集中处理，尾水排入芦埭港河
	纯水制备	反渗透废水	COD、SS	1093.75	
罐区	罐区冲洗	罐区冲洗废水	COD、SS	3000	
/	冷却系统	冷却系统排水	COD、SS	14600	
/	碱喷淋	碱液喷淋废水	pH、COD、SS	6900	回用于尾气吸收
/				600	
氯化车间	车间出料尾气处理		COD、SS	47.5	
/	员工生活	生活污水	COD、SS、氨氮、TP、TN	13704	经化粪池预处理后接入苏利制药科技江阴有限公司污水站处理，达接管标准后接管江阴市利港污水处理有限公司集中处理，尾水排入芦埭港河
实验室	员工生活	实验室生活废水	COD、SS、氨氮、TP、TN	600	
后处理车间 1	活性炭吸附解析	活性炭吸附解析冷凝分层水相	COD	7500	经活性炭吸附罐预处理后进入集水池，接入苏利制药科技江阴有限公司污水站处理，达接管标准后接
	精制废气处理	喷淋废水	COD、SS	100	

					管江阴市利港污水处理有限公司集中处理，尾水排入芦埠港河	
/	保洁	保洁废水	COD、SS	2724.8	经絮凝沉淀+薄膜蒸发器+两级活性炭吸附罐预处理后进入集水池，接入苏利制药科技江阴有限公司污水站处理，达接管标准后接管江阴市利港污水处理有限公司集中处理，尾水排入芦埠港河	
氯化车间	设备清洗	设备清洗水	COD、SS	500		
尾气吸收区			pH、COD、SS	57		为盐酸过滤器清洗水，经过滤后泥渣作为危废处置，滤液回用于 HCl 吸收
制剂车间			COD、SS	208		回用于生产
制剂车间	水分散粒剂入料、粉碎、烘干尾气处理	水膜除尘水	COD、SS	54	回用于生产	
氯化车间	设备检维修	负压系统循环水	COD、SS	50	回用于生产	
尾气吸收区	无水氯化钙制备	喷淋水	COD、SS	142.5	进入氯化钙溶液	
/	降雨	初期雨水	COD、SS	7316.4	接入苏利制药科技江阴有限公司污水站处理，达接管标准后接管江阴市利港污水处理有限公司集中处理，尾水排入芦埠港河	

公司水（汽）平衡见图 2.2-22。

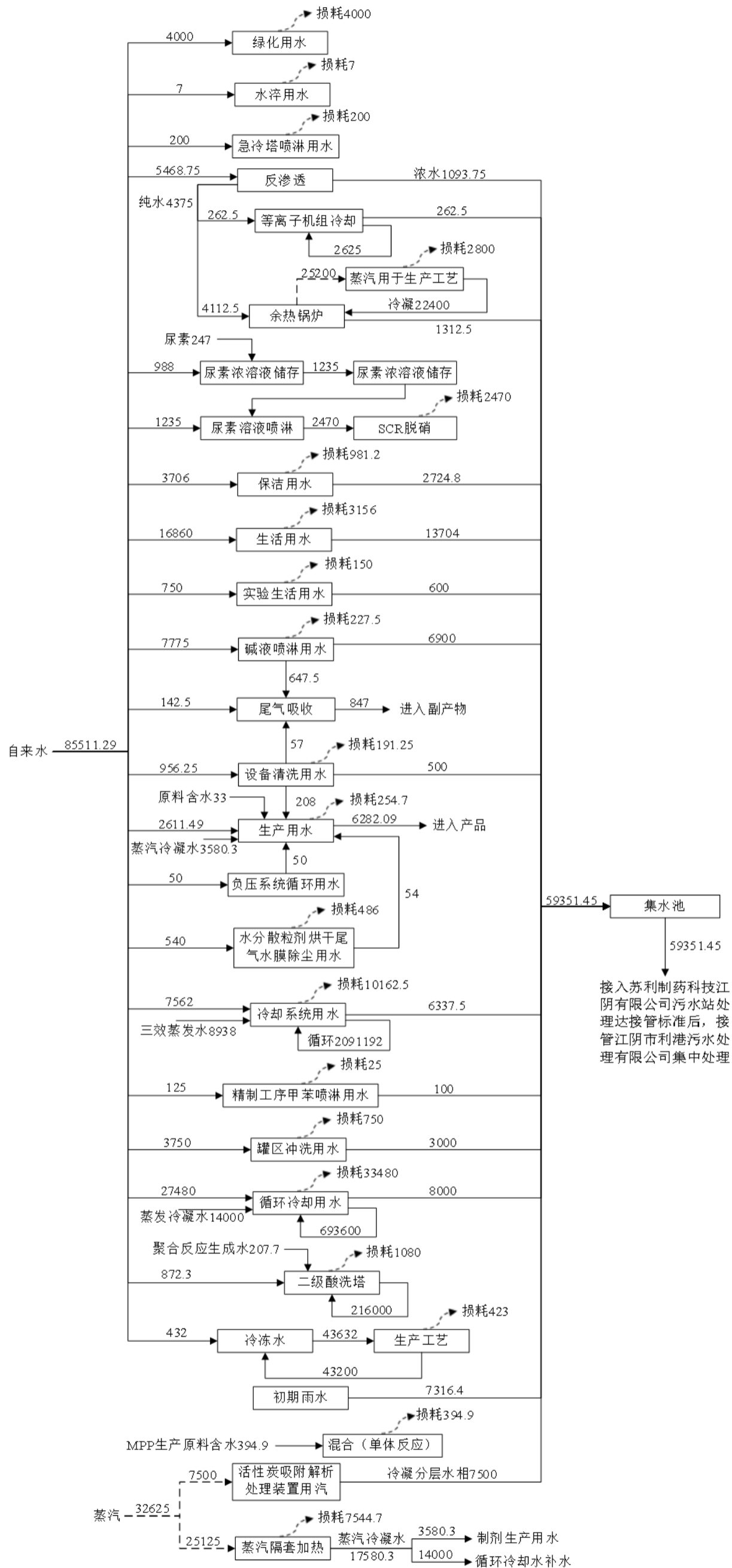


图 2.2-22 水（汽）量平衡图 单位: t/a

公司废水接管口情况不发生变化，具体见下表 2.2-9。

表 2.2-9 废水接管口情况

排放口编号	排放口名称	排放去向	排放规律	间歇排放时段	受纳污水处理厂信息			
					名称	污染物种类	排水协议规定的浓度限值	国家或地方污染物排放标准浓度限值
DW001	废水接管口	工业废水集中处理厂	间断排放，排放期间流量不稳定且无规律，但不属于冲击型排放	工作期间	江阴市利港污水处理有限公司	pH	6-9	6-9
						COD	500mg/L	50mg/L
						SS	400mg/L	10mg/L
						氨氮	45mg/L	4mg/L
						总磷	8mg/L	0.5mg/L
总氮	70mg/L	12mg/L						

2.2.5.3 噪声

公司噪声污染防治措施未发生变动，公司噪声源主要为混料机、粉碎机、砂磨机、造粒机、流化床和其它生产设备运行产生的噪声，以及水泵、真空泵、空压机、冷却塔和风机等辅助设备产生的噪声，源强为 75~90dB(A)。根据《江阴市声环境功能区划分调整方案》（澄政办发[2020]71号），项目地位于 4 类声环境功能区，建设单位针对各噪声源噪声产生特点，经厂区内合理布局、优先选用低噪声设备、建筑和墙体隔声，并采取相应的防噪、降噪措施，厂界噪声达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）表 1 中 4 类标准。

2.2.5.4 固体废物

公司固体废物利用处置方式未发生变动，固体废物产生及利用处置情况见表 2.2-10。

表 2.2-10 固体废物产生及利用处置情况

固废来源	固废名称	属性	废物代码	产生量 (t/a)	利用处置方式
气化、检维修	农药废物（废间苯二甲腈）	危险废物	HW04 263-008-04	230	委托有资质单位处置
/	农药废物（废弃产品）		HW04 263-012-04	250	
反应器	废催化剂		HW50 263-013-50	1127	
蒸馏	蒸馏残渣		HW11 900-013-11	99.3	
活性炭吸附	其他废物（废活性炭）		HW49 900-039-49	66.25	
过滤	农药废物（滤渣）		HW04 263-008-04	3	
包装	其他废物（废包装物/		HW49	77.5	

	包装瓶)		900-041-49		
地面清扫吸尘	其他废物(地面清扫吸尘粉尘)		HW49 900-041-49	0.625	
薄膜蒸发器	其他废物(薄膜蒸发器污泥)		HW49 900-041-49	5	
导热油炉	废矿物油与含矿物油废物(废导热油)		HW08 900-249-08	23	
检维修	废矿物油与含矿物油废物(废液压油)		HW08 900-218-08	2	
检维修	废矿物油与含矿物油废物(废机油)		HW08 900-217-08	2.5	
布袋除尘	其他废物(废布袋)		HW49 900-041-49	6	
原辅料包装	其他废物(实验室废包装物/包装瓶)		HW49 900-047-49	3	
在线监测、手动分析、研发分析	其他废物(实验室废液)		HW49 900-047-49	10	
生产、研发分析	其他废物(废劳保用品)		HW49 900-041-49	6	
布袋除尘	焚烧处置残渣(滤尘)		HW18 772-004-18	15	
干法脱酸	焚烧处置残渣(出尘)		HW18 772-004-18	50	
烟气脱硝	废催化剂(废脱硝催化剂)		HW50 772-007-50	1.3	
水淬	玻璃体残渣		待鉴别	132	暂未投产,待产生后开展鉴别,根据鉴别结果合规处置
废酸处置设备检维修	废矿物油与含矿物油废物(废液压油)	危险废物	HW08 900-218-08	0.1	委托有资质单位处置
废酸处置设备检维修	废矿物油与含矿物油废物(废机油)		HW08 900-217-08	0.5	
废酸处置设备检维修、废酸过滤	废酸(泥渣)		HW34 900-349-34	100	
废酸压滤	其他废物(废滤布)		HW49 900-041-49	1	
废酸处置生产、研发分析	其他废物(废劳保用品)		HW49 900-041-49	1	
布袋除尘	收集粉尘	一般固废	SW17 900-099-S17	107.61	自行回收利用
生产运行及检维修	可回收废物(纸质、塑料、木质、金属)		SW17 900-099-S17	130	外售综合利用
原辅料包装	可回收废物(包装袋)		SW17 900-099-S17	36.86	
生产运行及检维修	不可回收废物(玻璃钢、保温岩棉等材料)		SW59 900-099-S59	30	
含氯尾气处理	氯化钙渣		SW16 900-099-S16	3000	委托处理
纯水制备	废反渗透膜		SW17	0.1	回收利用

			900-099-S17		
原辅料包装	废包装材料（木板、塑料、板等）		SW17 900-099-S17	10	外售综合利用
气化、检维修	农药废物（废对苯二甲腈）	危险废物	HW04 263-008-04	15	委托有资质单位处置
二级酸洗塔	其他废物（沉渣）		HW49 772-006-49	3	
压滤机	其他废物（废滤布）		HW49 900-041-49	1	
员工生活	生活垃圾	生活垃圾	SW64 900-099-S64	91.4	环卫清运

2.2.5.5 土壤、地下水

厂区采取源头管控、分区防渗等措施防止土壤、地下水污染，土壤、地下水污染防治措施未发生变化。

2.2.5.6 风险防范措施

公司罐区设置围堰，设有 4 个 150m³ 应急罐和 1 个 200m³ 应急池，厂区设置 1 个 1000m³ 应急池。

无锡市应急管理局于 2025 年 3 月 5 日下发《告知函》，要求企业严格按照《化工企业氯气安全技术规范》（GB11984-2024）6.1.7 条“液氯罐式集装箱、罐式专用车辆不应作为固定储罐使用”等要求强化涉氯场所安全风险管控，落实整改措施，有效防范事故发生，自 2025 年 8 月 1 日起，不得继续将液氯罐式集装箱、罐式专用车作为固定储罐使用。

故公司在现有厂区内进行了液氯储存安全提升，将原有的液氯储存方式进行改造，不再使用原有的移动式液氯罐式集装箱储存，而建设为固定式液氯储罐储存，氯气气化室改名为液氯储罐厂房，不改变原有建筑主体结构、火灾危险性分类和耐火等级，只对建筑内设备进行更换。

本次变动拆除原有 3 台液氯罐式集装箱（总储量为 75 吨液氯）和 1 台应急罐（可储量为 25 吨液氯），新建 2 台液氯固定式储罐（总储量为 74.78 吨液氯）及 1 台液氯应急罐（可储量为 37.39 吨液氯），不增加液氯储存能力，能够满足事故下倒罐和储罐密闭储存要求。

液氯储罐带有液位计、压力表和温度计，具有远传功能的仪表信号均接入自动控制系统；加压用氮气管道设置止回阀、压力表，并设有高压报警功能；储罐设置液位超限报警、高液位报警联锁关闭进料管道上的切断阀，低液位联锁关闭出料管道上的

切断阀等相关控制措施；设有氯气有毒气体报警，储罐进出口管道设置紧急切断阀，储罐密闭储存，设有泄压设施。厂房内专设应急物资堆放区，堆放备用氢氧化钠固体袋装料（50kg 包装），现场储存量为 2.5t。

变动后仍利用原气化室西侧的事故氯吸收装置事故应急系统，一旦液氯储罐破裂，利用压差，液氯自流至应急罐中，液氯储罐常温，压力 0.2MPa（-5℃）~1.17MPa（45℃），应急罐储罐常温、常压，应急罐尾气阀保持开启使应急罐压力小于液氯储罐压力，同时自动封闭厂房门，自动打开事故氯处理装置。液氯吸收塔所需碱液由碱泵抽取，碱液（30%）储存在吸收塔附近设置的液碱储槽内，由碱泵输出与水在塔内混合成 14%左右的稀碱，液碱不足时使用应急固碱在碱池中现配使用。在配碱池紧急配碱后浓碱液由液碱泵输送至塔内与水混合后继续供喷淋塔喷淋。实现操作人员不进入氯气厂房的情况下进行倒罐，倒入应急罐应急，能够满足意外泄漏事故的应急处置要求。事故废水采用重力流利用厂区雨水管网收集，在厂区雨水排水管上设置切换阀门，将事故废水导入应急池收集。

液氯储罐厂房相关应急设施见表 2.2-11。

表 2.2-11 液氯储罐厂房相关应急设施一览表

序号	名称	数量	存放场所	备注
1	空气呼吸器	9 具	隔离室 3 具，应急物资器材室 3 具，液氯储罐厂房 3 具	/
2	呼吸器备用气瓶（6.8L）	9 只	应急物资器材室	/
3	自吸过滤式防毒全面罩	8 个	应急物资器材室	/
4	自吸过滤式防毒半面罩	9 个	应急物资器材室	/
5	过滤式消防自救呼吸器	9 只	应急物资器材室	/
6	氯丁橡胶手套	5 副	应急物资器材室	/
7	防护屏	6 个	应急物资器材室	/
8	防护眼镜	10 只	应急物资器材室	/
9	酸碱防护服	2 套	应急物资器材室	/
10	轻型防护服	5 套	应急物资器材室	/
11	重型防化服	5 套	隔离室 3 套，应急物资器材室 2 个	/
12	轻型防化服	6 套	液氯储罐厂房 4 个，应急物资器材室 2 个	/
13	消防员隔热防护服	2 套	应急物资器材室	/
14	消防避火服	2 套	应急物资器材室	/
15	消防头盔（配强光手电）	10 顶	应急物资器材室	/
16	消防战斗服	5 套	应急物资器材室	/

17	消防安全腰带	8个	应急物资器材室	/
18	消防员灭火防护胶靴	9双	应急物资器材室	/
19	防化靴（消防靴）	4双	应急物资器材室	/
20	速差自控器	3个	应急物资器材室	/
21	全身式安全带	4个	应急物资器材室	/
22	防静电内衣	7套	应急物资器材室	/
23	消防斧	6个	应急物资器材室	/
24	警戒桩	3个	应急物资器材室	/
25	警戒带	2个	应急物资器材室	/
26	警戒标志杆	8个	应急物资器材室	/
27	锥形事故标志柱	7个	应急物资器材室	/
28	隔离警示带	12个	应急物资器材室	/
29	出入口标志牌	2个	应急物资器材室	/
30	危险警示牌	5个	应急物资器材室	/
31	闪光警示灯	7个	应急物资器材室	/
32	手持扩音器	2个	应急物资器材室	/
33	担架	2个	应急物资器材室	/
34	逃生缓降器	2个	应急物资器材室	/
35	救援三脚架	1个	应急物资器材室	/
36	救生软梯	1个	应急物资器材室	/
37	躯体固定气囊	2个	应急物资器材室	/
38	肢体固定气囊	2个	应急物资器材室	/
39	二节拉梯	3个	应急物资器材室	/
40	三节拉梯	2个	应急物资器材室	/
41	医药急救箱	1个	应急物资器材室	/
42	安全绳	2条	应急物资器材室	/
43	救生绳	2条	应急物资器材室	/
44	移动发电机	2个	应急物资器材室	/
45	心肺复苏人体模型	1个	应急物资器材室	/
46	空气充填泵	1个	应急物资器材室	/
47	手提式干粉灭火器	3只	应急物资器材室	/
48	消防水带	3条	应急物资器材室	/
49	消防水枪	3支	应急物资器材室	/
50	移动式消防炮	2个	应急物资器材室	/
51	A、B类比例混合器、泡沫液桶、空气泡沫枪	2套	应急物资器材室	/
52	移动式水带卷盘	3盘	应急物资器材室	/
53	吸附棉	4块	应急物资器材室	/

54	有毒物质密封桶	2个	应急物资器材室	/
55	机动手抬泵	3个	应急物资器材室	/
56	集污袋	2个	应急物资器材室	/
57	洗消帐篷	2顶	应急物资器材室	/
58	强酸、碱清洗消剂	5瓶	应急物资器材室	/
59	强酸、碱洗消器	2个	应急物资器材室	/
60	手电筒	2个	应急物资器材室	/
61	移动式照明灯	1个	应急物资器材室	/
62	移动照明灯组	1个	应急物资器材室	/
63	便携式可燃气体探测器	2个	应急物资器材室	/
64	便携式氯气/氯化氢检测仪	2个	应急物资器材室	/
65	便携式氧气检测仪	2个	应急物资器材室	/
66	便携式风向测速仪	2个	应急物资器材室	/
67	红外测温仪	1个	应急物资器材室	/
68	移动式排烟机	1个	应急物资器材室	/
69	无齿锯	1个	应急物资器材室	/
70	破拆工具	1个	应急物资器材室	/
71	无火花工具	1个	应急物资器材室	/
72	木制堵漏楔	1个	应急物资器材室	/
73	粘贴式堵漏工具	1个	应急物资器材室	/
74	防爆注入式堵漏工具	1个	应急物资器材室	/
75	金属堵漏套管	1个	应急物资器材室	/
76	滤毒罐7号	56个	应急物资器材室	防氯及氯化物
77	滤毒罐3号	8个	应急物资器材室	防苯及苯的其他产物
78	防酸碱手套	36副	应急物资器材室	/
79	急救药具包	10个	各车间一个、应急物资器材室、东门卫	/
80	防毒面具	70个	/	/
81	本安型防爆手机	33个	各车间	/
82	防爆型对讲机	39个	各车间	/
83	喷淋洗眼器	54个	全厂	/
84	雨水池	400m ³	/	/
85	事故应急池	1200m ³	/	/
86	局部真空吸收系统	1套	液氯储罐厂房	/
87	氢氧化钠	2.5吨	液氯储罐厂房	/
88	室内消防栓	331个	各车间	/
89	室外消防栓	21个	厂区各建筑外	/

90	砂土	若干	液氯储罐厂房	/
91	灭火器	617只	各车间	/
92	潜水泵	/	各车间	与生产共用
93	医用氧气瓶	2只	江阴临港医院	签订协议
94	灭火抢险救援车	3辆	利港消防中队	签订协议

表 2.2-12 应急器材箱设置情况表

序号	应急器材箱名称	应急物品名称	数量	型号	存放地点
1	应急器材箱（氯气）	防毒面罩	3只	/	应急物资器材室
		滤毒罐	3只	7号	
		浸塑手套	3副	/	
		空气呼吸器	3具	/	
		A级防化服	1套	/	
2	应急器材箱（氯气）	防毒面罩	3只	/	隔离室
		滤毒罐	3只	7号	
		浸塑手套	3副	/	
		空气呼吸器	3具	/	
		A级防化服	1套	/	
3	应急器材箱（氯气）	防毒面罩	2只	/	液氯储罐厂房
		滤毒罐	2只	7号	
		钢丝钳	1个	/	
		木质堵漏器	1套	/	
		喷淋水带	1条	/	
		钢带堵漏	1套	/	
		空气呼吸器	3只	/	
		活动扳手	1个	/	
		24扳手	2个	/	
		氨水	2瓶	/	
		橡胶塞	10个	/	
		生料带	3卷	/	
	竹签	10个	/		
4	喷淋洗眼器	8个	/	液氯储罐厂房	
5	液氯储罐周边围堰	1	215m ³	液氯储罐厂房液氯储罐周边	

除液氯储罐、液氯应急罐外，上述风险防范措施均为变动前现有。企业已委托编制《江阴苏利化学股份有限公司液氯储存安全提升项目安全评价报告》，并于2025年7月8日通过审查，取得江苏江阴临港经济开发区管理委员会出具的《危险化学品建设项目安全审查意见书》（锡临港危化项目安条审字〔2025〕第3号）；已委托编

制《江阴苏利化学股份有限公司液氯储存安全提升项目安全设施设计专篇》，并于 2025 年 9 月 5 日通过审查，取得无锡市数据局出具的《危险化学品建设项目安全审查意见书（试行）》（锡数危化项目安设审字〔2025〕第 032 号）。

变动情况不会导致环境风险防范能力弱化和降低。

2.3 对照分析汇总

本次变动后产品生产能力及危废处置能力均保持不变，不增加液氯储存能力，不涉及化学合成农药、生物发酵工艺；未重新选址，氯气气化室改名为液氯储罐厂房，不改变原有建筑主体结构、火灾危险性分类和耐火等级，只对建筑内设备进行更换，不会导致环境防护距离范围变化，项目变动后，未新增排放污染物种类，未导致污染物排放量增加；变动情况不会导致环境风险防范能力弱化和降低。

液氯由液氯罐式集装箱运送至厂区液氯卸车区，接管后利用压差方式将液氯输送至液氯储罐厂房内液氯储罐，液氯储罐与生产线气化器通过管道直接连接，不作为日常多余液氯储存使用，液氯经管道输送至气化器气化，送入氯气缓冲罐，再通入后续各用气点生产使用，不属于危险品仓储，对照《建设项目环境影响评价分类管理名录（2021 年版）》，变动内容无需纳入环评管理。

3 环境影响分析

3.1 大气环境影响分析

本次变动内容不涉及废气处理设施变动，未新增排放污染物种类，未导致污染物排放量增加，不涉及卫生防护距离变化。公司废气经处理可达标排放，卫生防护距离范围内无敏感目标，对大气环境影响较小。

3.1.1 废气排放口情况

本项目变动后全厂废气排放口具体见下表。

表 3.1-3 全厂废气排放口信息

排放口编号		排放口名称	污染物种类	排气筒高度 (m)	排气筒出口内径 (m)	排气温度 (°C)	排放口类型
厂内编号	许可证编号						
FQ-1	DA001	投料、熔融工序排口	颗粒物、HCl、Cl ₂	25	0.75	常温	主要排放口
FQ-2	DA002	高含品包装车间送料排气筒	颗粒物	25	0.7	常温	一般排放口
FQ-3	DA003	百菌清粉碎、混合、出料排口	颗粒物	22	0.9	常温	一般排放口
FQ-4	DA004	氯化钙干燥尾气排口	NO _x 、SO ₂ 、颗粒物	15	0.8	常温	一般排放口
FQ-8	DA025	出料间废气处理设施排气筒	颗粒物、Cl ₂ 、HCl	25	0.9	常温	一般排放口
FQ-9	DA005	后处理车间 1 排口	甲苯	22	0.75	常温	主要排放口
FQ-10	DA040	液体制剂投料排气筒-东	颗粒物	15	0.1	常温	一般排放口
FQ-11	DA006	液体制剂投料排气筒-西	颗粒物	15	0.2	常温	一般排放口
FQ-12	DA010	可湿性粉剂投料工序排气筒	颗粒物	25	0.5	常温	一般排放口
FQ-13	DA026	可湿性粉剂粉碎工序排气筒	颗粒物	25	0.5	常温	一般排放口
FQ-14	DA008	水分散粒剂投料、烘干工序排气筒 1	颗粒物	25	0.6	常温	一般排放口
FQ-15	DA009	水分散粒剂投料工序排气筒	颗粒物	25	1.0	常温	一般排放口
FQ-16	DA027	水分散粒剂粉碎工序排气筒	颗粒物	25	0.3	常温	一般排放口
FQ-17	DA023	2#水分散粒剂排气筒	颗粒物、SO ₂ 、NO _x	25	0.6	常温	一般排放口
FQ-18	DA024	农药制剂包装废气排气筒	颗粒物	20	0.8	常温	一般排放口
FQ-19	DA041	有机热载体炉排口 FQ-19	林格曼黑度、SO ₂ 、NO _x 、颗粒物	8	0.35	120	一般排放口

FQ-20	DA042	有机热载体炉排口 FQ-20	林格曼黑度、SO ₂ 、 NO _x 、颗粒物	8	0.35	120	一般排 放口
FQ-21	DA047	有机热载体炉排口 FQ-21	林格曼黑度、SO ₂ 、 NO _x 、颗粒物	8	0.35	120	一般排 放口
FQ-22	DA043	有机热载体炉排口 FQ-22	林格曼黑度、SO ₂ 、 NO _x 、颗粒物	8	0.35	120	一般排 放口
FQ-23	DA044	有机热载体炉排口 FQ-23	林格曼黑度、SO ₂ 、 NO _x 、颗粒物	8	0.35	120	一般排 放口
FQ-24	DA045	有机热载体炉排口 FQ-24	林格曼黑度、SO ₂ 、 NO _x 、颗粒物	8	0.35	120	一般排 放口
FQ-25	DA046	有机热载体炉排口 FQ-25	林格曼黑度、SO ₂ 、 NO _x 、颗粒物	8	0.35	120	一般排 放口
FQ-26	DA021	罐区废气排气筒	HCl	15	0.3	常温	一般排 放口
FQ-27	DA015	氯化车间生产设备检维 修排口 1#	Cl ₂ 、HCl	25	0.75	常温	一般排 放口
FQ-28	DA007	危废仓库排气筒 2#	HCl	15	0.5	常温	一般排 放口
FQ-29	DA036	氯化车间生产设备检维 修排口 3#	Cl ₂ 、HCl、颗粒物	25	0.75	常温	一般排 放口
FQ-30	DA037	危废堆放废气排气筒	非甲烷总烃	15	0.35	常温	一般排 放口
FQ-31	DA039	液体制剂车间无组织有 机废气排气筒	非甲烷总烃	15	0.3	常温	一般排 放口
FQ-32	DA038	精制车间送料出料排气 筒	颗粒物	15	0.2	常温	一般排 放口
FQ-33	DA035	碱液池加盖尾气排口	Cl ₂ 、HCl	25	0.7	常温	主要排 放口
FQ-34	DA051	高温等离子项目排口	NO _x 、颗粒物、 HCl、二噁英、NH ₃	35	0.8	75	主要排 放口
FQ-2#	DA053	四氯对苯二甲腈粉碎、混 料工序排口	颗粒物	15	0.2	常温	一般排 放口
FQ-3#	DA054	四氯-2-氰基吡啶粉碎、混 料工序排口	颗粒物	15	0.2	常温	一般排 放口
FQ-4#	DA049	燃料废气排口	林格曼黑度、SO ₂ 、 NO _x 、颗粒物	18	0.7	常温	一般排 放口
FQ-5#	DA048	MPP 混合、聚合、粉碎 工序排口	颗粒物	18	0.7	常温	一般排 放口
FQ-6#	DA050	复配阻燃母粒废气排口	颗粒物、非甲烷总 烃	18	0.1	常温	一般排 放口
FQ-7#	DA055	导热油炉 7#排口 FQ-7#	林格曼黑度、SO ₂ 、 NO _x 、颗粒物	8	0.35	120	一般排 放口
FQ-9#	DA056	导热油炉 8#排口 FQ-9#	林格曼黑度、SO ₂ 、 NO _x 、颗粒物	8	0.35	120	一般排 放口
FQ-11#	DA057	导热油炉 9#排口 FQ-11#	林格曼黑度、SO ₂ 、 NO _x 、颗粒物	8	0.35	120	一般排 放口
FQ-12#	DA058	导热油炉 10#排口 FQ-12#	林格曼黑度、SO ₂ 、 NO _x 、颗粒物	8	0.35	120	一般排 放口

FQ-13#	DA059	导热油炉 11#排口 FQ-13#	林格曼黑度、SO ₂ 、 NO _x 、颗粒物	8	0.35	120	一般排 放口
FQ-14#	DA052	五氯苯腈粉碎、混料工序 排口	颗粒物	15	0.35	常温	一般排 放口

3.1.2 自行监测计划

根据《排污单位自行监测技术指南 农药制造工业》（HJ987-2018）、《排污许可证申请与核发技术规范 专用化学产品制造工业》（HJ1103-2020）、《排污单位自行监测技术指南 工业固体废物和危险废物治理》（HJ1250-2022）、《排污单位自行监测技术指南 火力发电及锅炉》（HJ820-2017），本项目变动后全厂废气自行监测计划见表 3.1-4。

表 3.1-4 废气自行监测计划表

类型	排口名称/点位名称	监测因子	监测频次
废气	FQ-1	颗粒物	自动监测
		Cl ₂ 、HCl	1次/半年*
	FQ-2、FQ-3、FQ-10~FQ-15、FQ-16、 FQ-18、FQ-32、FQ-2#、FQ-3#、FQ-14#	颗粒物	1次/季
	FQ-4	颗粒物、SO ₂ 、NO _x	1次/半年
	FQ-8	颗粒物	1次/季
		Cl ₂ 、HCl	1次/年
	FQ-9	甲苯	1次/半年
	FQ-17	颗粒物、SO ₂ 、NO _x	1次/季
	FQ-19~FQ-25、FQ-7#、FQ-9#、 FQ-11#~FQ-13#	NO _x	1次/月
		颗粒物、SO ₂ 、林格曼黑度	1次/年
	FQ-26、FQ-28	HCl	1次/年
	FQ-27	Cl ₂ 、HCl	1次/年*
	FQ-29	颗粒物	1次/季
		Cl ₂ 、HCl	1次/年*
	FQ-30	非甲烷总烃	1次/季
		臭气浓度	1次/年
	FQ-31	非甲烷总烃	1次/季
	FQ-33	Cl ₂ 、HCl	1次/半年
	FQ-34	颗粒物、NO _x 、HCl	自动监测
		二噁英、NH ₃	1次/半年
FQ-4#	颗粒物、SO ₂ 、NO _x 、林格曼黑度	1次/半年	
FQ-5#	颗粒物	1次/半年	
FQ-6#	颗粒物、非甲烷总烃	1次/半年	
厂区内	非甲烷总烃	1次/年	

	厂界上风向 1 个点、下风向 3 个点	颗粒物、非甲烷总烃、甲苯、Cl ₂ 、HCl	1 次/半年
--	---------------------	-----------------------------------	--------

注：*检维修产生废气时监测。

3.2 地表水环境影响分析

本次变动不新增废水排放量，公司水膜除尘水、负压系统循环水回用于生产，无水氯化钙制备喷淋水进入氯化钙溶液，部分碱液喷淋废水回用于尾气吸收，盐酸过滤器清洗水经过滤后回用于 HCl 吸收；排放废水主要为余热锅炉废水、纯水制备反渗透浓水、罐区冲洗废水、冷却系统排水、员工生活污水、碱液喷淋废水、活性炭吸附解析冷凝分层水相、精制废气喷淋废水、保洁废水、设备清洗水、实验室生活废水和初期雨水。活性炭吸附解析冷凝分层水相、精制废气喷淋废水经活性炭吸附罐预处理后进入集水池，保洁废水、设备清洗水经絮凝沉淀+薄膜蒸发器+两级活性炭吸附罐预处理后进入集水池，生活污水经化粪池预处理后进入集水池，与其他废水一并接入苏利制药科技江阴有限公司污水站处理，达接管标准后接管江阴市利港污水处理有限公司集中处理，尾水达《太湖地区城镇污水处理厂及重点工业行业主要水污染物排放限值》（DB32/1072-2018）表 2 标准及《城镇污水处理厂污染物排放标准》表 1 中一级 A 标准排入芦埭港河。废水处理措施未发生变动，未新增污水排放口，排放口位置未发生变化。

本项目变动后废水处理工艺、排放去向及方式无变化，故本项目变动后不会导致地表水环境影响结论变化。

3.3 噪声环境影响分析

变动后，噪声源经采取合理布局、厂房隔声、距离衰减后，厂界噪声仍可达《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）表 1 中 4 类标准，未导致不利环境影响加重。

3.4 固废环境影响分析

本次变动未新增固体废物种类，固体废物利用处置方式均未发生变动，危险废物委托有资质单位处置，一般固废回收利用或外售综合利用，生活垃圾由环卫定期清运。公司固体废物均得到合理处置，不外排，未导致不利环境影响加重。

3.5 土壤、地下水环境影响分析

厂区土壤、地下水污染防治措施未发生变化，未导致不利环境影响加重。

3.6 环境风险影响分析

本次变动拆除原有 3 台液氯罐式集装箱（总储量为 75 吨液氯）和 1 台应急罐（可储量为 25 吨液氯），新建 2 台液氯固定式储罐（总储量为 74.78 吨液氯）及 1 台液氯应急罐（可储量为 37.39 吨液氯），不增加液氯储存能力，能够满足事故下倒罐和储罐密闭储存要求；变动后仍利用原气化室西侧的事故氯吸收装置事故应急系统，能够满足意外泄漏事故的应急处置要求。变动情况不会导致环境风险防范能力弱化和降低。

根据原环保手续中对液氯泄漏事故预测分析，考虑氯气在压力条件下从阀门排出，阀门内径为 0.02m，计算液氯阀门在完全开启状态下液氯由液相转变为气相形成氯气的泄漏量为 5.21g/s，在企业采取各项风险防范措施和应急措施后，在 10 分钟内处理事故泄漏物质完毕，即事故持续时间为 10 分钟。事故影响范围内无敏感目标，在加强管理和严格规范操作，做好各项风险防范措施后，项目的风险事故发生概率较小，能达到国内先进化工企业风险水平，在环境风险可接收范围内。

本次变动前后液氯储存条件不变，均为常温，0.2MPa（-5℃）~1.17MPa（45℃），液氯储罐阀门内径仍为 0.02m。液氯储罐带有液位计、压力表和温度计，具有远传功能的仪表信号均接入自动控制系统；储罐设置液位超限报警、高液位报警联锁关闭进料管道上的切断阀，低液位联锁关闭出料管道上的切断阀等相关控制措施；设有氯气有毒气体报警，储罐进出口管道设置紧急切断阀，储罐密闭储存，设有泄压设施。变动后仍利用原气化室西侧的事故氯吸收装置事故应急系统，一旦液氯储罐破裂，利用压差，液氯自流至应急罐中，应急罐尾气阀保持开启使应急罐压力小于液氯储罐压力，同时自动封闭厂房门，自动打开事故氯处理装置。故变动后企业采取各项风险防范措施和应急措施后，能够在 10 分钟内处理事故泄漏物质完毕，即事故持续时间仍为 10 分钟。故本次变动不会导致液氯泄漏事故源强及影响范围增大，在加强管理和严格规范操作，做好各项风险防范措施后，项目环境风险可防控。

企业已委托编制《江阴苏利化学股份有限公司液氯储存安全提升项目安全评价报告》，并于 2025 年 7 月 8 日取得江苏江阴临港经济开发区管理委员会出具的《危险化学品建设项目安全审查意见书》（锡临港危化项目安条审字〔2025〕第 3 号）；企业已委托编制《江阴苏利化学股份有限公司液氯储存安全提升项目安全设施设计专

篇》，并于2025年9月5日通过审查，取得无锡市数据局出具的《危险化学品建设项目安全审查意见书（试行）》（锡数危化项目安设审字〔2025〕第032号），设计专篇结论为项目工艺技术可靠、安全设施齐全有效、自动化控制水平可以满足安全生产需要。

3.7 污染物排放总量

根据前文分析，本项目变动不会导致新增排放污染物种类，不会导致污染物排放量增加，全厂污染物排放总量情况详见下表。

表 3.7-1 污染物排放总量指标 单位：t/a

类别	污染物名称		变动前核定排放量	变动后排放量	排放增减量	
废气	有组织	颗粒物	8.0779	8.0779	0	
		SO ₂	1.778	1.778	0	
		NO _x	10.431	10.431	0	
		VOCs	4.476	4.476	0	
		其中	甲苯	2.746	2.746	0
			非甲烷总烃	1.73	1.73	0
		Cl ₂	0.7086	0.7086	0	
		HCl	2.0832	2.0832	0	
		NH ₃	0.25	0.25	0	
		二噁英	0.001g-TEQ/a	0.001g-TEQ/a	0	
	无组织	颗粒物	0.28	0.28	0	
		VOCs	3.125	3.125	0	
		其中	甲苯	2.881	2.881	0
			非甲烷总烃	0.244	0.244	0
		Cl ₂	0.524	0.524	0	
		HCl	0.488	0.488	0	
	合计	颗粒物	8.3579	8.3579	0	
		SO ₂	1.778	1.778	0	
		NO _x	10.431	10.431	0	
		VOCs	7.601	7.601	0	
其中		甲苯	5.627	5.627	0	
		非甲烷总烃	1.974	1.974	0	
Cl ₂		1.2326	1.2326	0		
HCl		2.5712	2.5712	0		
NH ₃		0.25	0.25	0		
二噁英		0.001g-TEQ/a	0.001g-TEQ/a	0		
废水	废水量	59351.45	59351.45	0		

	COD	25.751/2.968	25.751/2.968	0
	SS	23.740/0.593	23.740/0.593	0
	氨氮	0.402/0.237	0.402/0.237	0
	总磷	0.055/0.03	0.055/0.03	0
	总氮	1.270/0.712	1.270/0.712	0
固废	生活垃圾	0	0	0
	一般固废	0	0	0
	危险固废	0	0	0

注：“/”前指接管量，“/”后指排入外环境的量。

3.8 小结

综上所述，本项目变动后，未新增排放污染物种类，未新增污染物排放总量，废气、废水、噪声经采取相应污染防治措施后仍可达标排放，固体废物均可得到有效处理处置，风险防范能力未弱化或降低。

4 结论

根据《省生态环境厅关于加强涉变动项目环评与排污许可管理衔接的通知》（苏环办〔2021〕122号），公司对生产项目实际变动内容进行分析，判定企业平面布置、液氯储存、液氯应急罐变动内容对照《建设项目环境影响评价分类管理名录》，不纳入环评管理，按照《环评名录》要求不需要办理环评手续。

公司涉及《固定污染源排污许可分类管理名录（2019年版）》中：“二十一、化学原料和化学制品制造业 26”中“47、农药制造 263”中“化学农药制造 2631（包含农药中间体，不含单纯混合或者分装的），生物化学农药及微生物农药制造 2632（有发酵工艺的）”及“50、专用化学产品制造 266”中“化学试剂和助剂制造 2661，专项化学用品制造 2662，林产化学产品制造 2663（有热解或者水解工艺的），以上均不含单纯混合或者分装的”，“四十五、生态保护和环境治理业 77”中“103、环境治理业 772”中“专业从事危险废物贮存、利用、处理、处置（含焚烧发电）的，专业从事一般工业固体废物贮存、处置（含焚烧发电）的”，锅炉属于“五十一、通用工序”中“109、锅炉”中“纳入重点排污单位名录的”，属于重点管理。

根据《排污许可管理条例》第十五条：在排污许可证有效期内，排污单位有下列情形之一的，应当重新申请取得排污许可证：

- （一）新建、改建、扩建排放污染物的项目；
- （二）生产经营场所、污染物排放口位置或者污染物排放方式、排放去向发生变化；
- （三）污染物排放口数量或者污染物排放种类、排放量、排放浓度增加。

经对照，项目变动内容不属于应当重新申请取得排污许可证情形，根据《省生态环境厅关于加强涉变动项目环评与排污许可管理衔接的通知》（苏环办〔2021〕122号），纳入排污许可证的变更管理。

附件

附件 1 原有环保手续

附件 2 无锡市应急管理局《告知函》

附件 3 专家评审意见及修改说明

附件 4 公示截图

无锡市应急管理局

告知函

江阴苏利化学股份有限公司：

《化工企业氯气安全技术规范》(GB 11984-2024) 将于 2025 年 8 月 1 日实施，请你单位严格按照《化工企业氯气安全技术规范》6.1.7 条“液氯罐式集装箱、罐式专用车不应作为固定储罐使用”等要求强化涉氯场所安全风险管控，落实整改措施，有效防范事故发生。自 2025 年 8 月 1 日起，不得继续将液氯罐式集装箱、罐式专用车作为固定储罐使用。



抄送：江阴市应急局、江阴临港化工园区管理办公室