

茵梦达电机（中国）有限公司 Weiss 电机及配件的维修与组装项目

竣工环境保护验收其他需要说明的事项

根据《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，验收报告分为验收监测（调查）报告、验收意见和其他需要说明的事项等三项内容。建设单位在“其他需要说明的事项”中应当如实记载环境保护设施设计、施工和验收过程简况、环境影响报告书（表）及其审批部门审批决定中提出的除环境保护设施外的其他环境保护对策措施的实施情况，以及整改工作情况等。

现将我公司 Weiss 电机及配件的维修与组装项目竣工环境保护验收需要说明的具体内容和要求列举如下：

1 环境保护设施设计、施工和验收过程简况

1.1 项目简况

茵梦达电机（中国）有限公司（原西门子电机（中国）有限公司，以下简称“企业”），于 2024 年 5 月于市场监督管理局备案更名。企业位于江苏省扬州仪征市众鑫路 99 号，为茵梦达在华最大的低压电机研发生产基地。

2024 年，企业利用现有厂房建设“Weiss 电机及配件的维修与组装项目”。项目已取得备案证（仪开行审备[2023]69 号；项目代码：2311-321059-89-05-217328）。2024 年 2 月，企业委托江苏润环环境科技有限公司编制《Weiss 电机及配件的维修与组装项目环境影响报告表》，于 2024 年 2 月 2 日通过扬州市仪征生态环境局审批（扬环审批〔2024〕03-11 号），项目建成后形成 Weiss 电机及其配件年维修与组装量约 800 台的生产能力。

1.2 设计与施工简况

项目于 2026 年 1 月建设运行。项目总投资 950 万元，其中环保投资 50 万元。劳动定员 20 人，年工作 250 天。本项目环境保护设施与主体工程同时设计，同时施工。设计及施工过程中时落实了环境保护的要求：（1）表面擦洗废气经净化机（滤棉+活性炭）处理后无组织排放，内圆磨床废气经布袋除尘器处理后车间无组织排放，焊接废气经焊接烟尘净化器处理后无组织排放。（2）项目废水主要为清洗废水，经厂区内污水处理站处理后，与经化粪池处理的生活污水合并排放，接入仪征市工业污水处理厂。（3）本项目运营期的高噪声设备主要为生产机械设备等，通过选用低噪声设备、设备基础防振、局部封闭、厂房隔声、距离衰减等措施有效降噪。（4）项目运营时产生的废油、废冷却液等为危险废物，委托有资质单位处置；废纸制品、含铜有色金属废料、废零部

件等为一般固废，外售综合利用；生活垃圾收集后委托环卫清运。项目依托现有 870m² 一般固废库和 466m² 危废暂存库。建设的工业固体废物贮存场所符合江苏省及国家环境保护标准和要求。固体废物的管理已纳入江苏省固体废物信息管理系统。

对照环评，项目变动为：

1、环评中 Weiss 电机及其配件年维修与组装量 800 台调整为 1000 台，变动后废气、废水污染物排放量不增加；

2、项目的主要生产设备数量由环评中 30 台调整为 31 台，生产设施平面布置在厂区内调整。

对照《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》（环办环评函〔2020〕688 号）和《省生态环境厅关于加强涉变动项目环评与排污许可管理衔接的通知》（苏环办〔2021〕122 号）文件精神，项目产能增大幅度小于 30%，上述变动不属于重大变动，可纳入排污许可和竣工环境保护验收管理。

1.3 验收过程简况

本项目在满足监测条件后，委托江苏天美检测科技有限公司于 2026 年 6 月 15 日~18 日进行了验收采样。2026 年 8 月 14 日召开项目竣工环保验收会，经过各验收组成员及专家的现场检查 and 讨论，最终形成了验收意见，同意该项目通过竣工环保验收。

1.4 公众反馈意见及处理情况

经调查，本项目在设计、施工和验收期间未收到过公众反馈意见或投诉。

2 其他环境保护措施的落实情况

2.1 制度措施落实情况

（1）环保组织机构及规章制度

企业成立了安环部门，由专人负责厂区的环保管理。

（2）环境风险防范措施

企业落实了环境风险防范措施，危废库、一般固废库、车间等重点防渗区域地面进行了防渗处理，有效防止污染地下水及土壤。企业应急预案已备案。

（3）环境监测计划

已委托有资质监测单位按年度检测计划，定期进行环境监测。

2.2 配套设施落实情况

（1）区域削减及淘汰落后产能

本项目污染物排放量在仪征市范围内平衡，不涉及淘汰落后产能。

2.3 其他措施落实情况

1、厂区排污口设置了环保标识牌；已申领排污许可证，证书编号：913210817833725204001Q。

2、本项目不涉及林地补偿、珍稀动植物保护、区域环境整治、相关外围工程建设等情况。

茵梦达电机（中国）有限公司

2026年8月17日

